

HB L650-02-08

6- ϕ 12

均布

3.2

ϕ 140 \pm 0.043

ϕ 120

34

ϕ 130

ϕ 140

ϕ 170

ϕ 200

3.2

26

4

46

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火状态处理。
2. 未注倒角为 2X45°, 并去除毛刺。

					盖			HB L650-02-08	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
设计			标准化						
校对		李连通	批准						
审核		秦海波			共 张		第 张		
工艺		刘飞	日期						