



技术要求
1. 热处理硬度HRC60~64.

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|-----|----------|----|----|--------------|-------|
| | | | | 料斗侧板冲孔凹模 | | | LB650-LDM-03 | |
| | | | | Cr12 | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样 | 标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | 1:2.5 |
| 校对 | 李连通 | | 批准 | | | | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | 共 | 张 | 第 | 张 |

