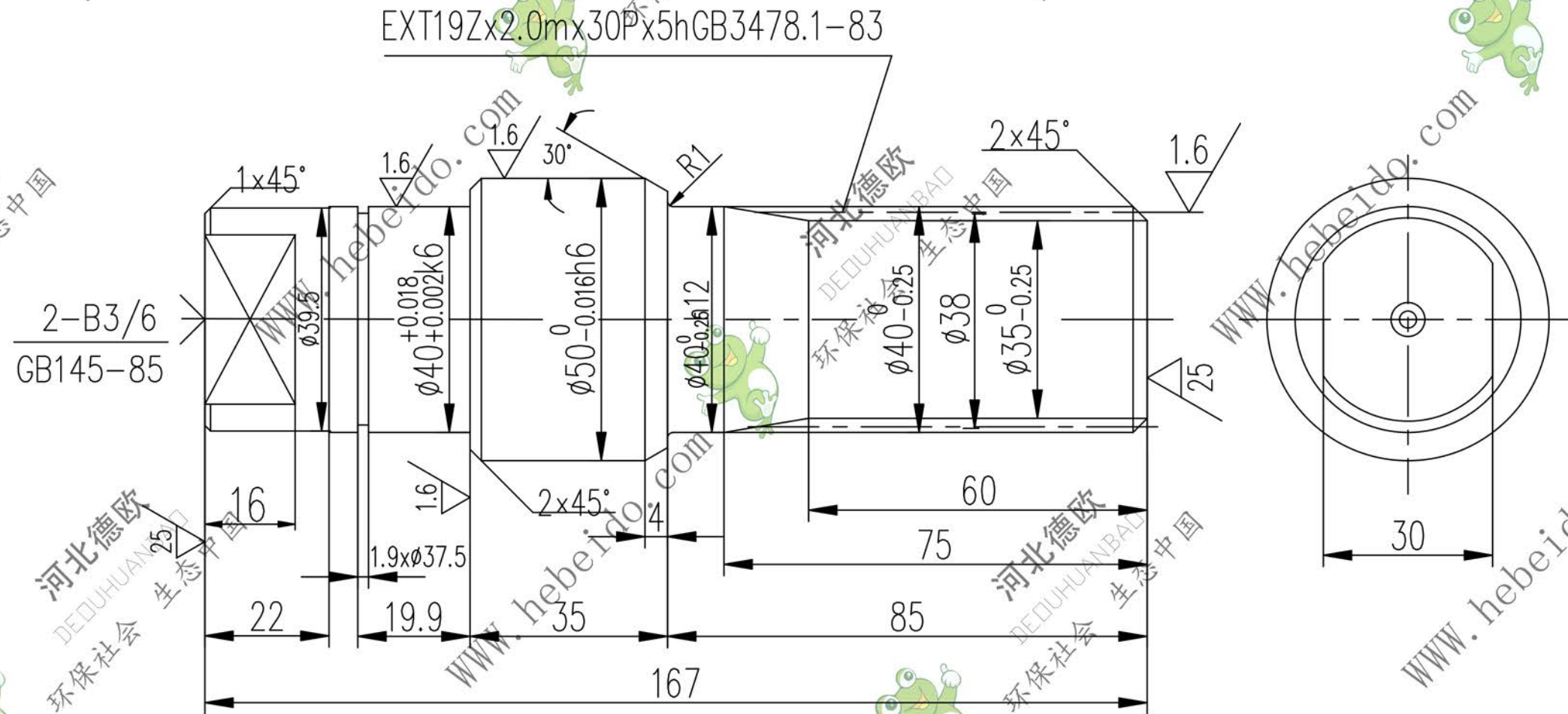


序号	名称	代号	数值
1	齿数	Z	19
2	模数	m	2.0
3	压力角	α_0	30°
4	公差等级和配合	5h	GB3478.1-83
5	大径	D _{ee}	$\phi 40_{-0.25}^0$
6	渐开线起始圆直径	D _{Femax}	$\phi 35.84$
7	小径	D _{ie}	$\phi 35_{-0.25}^0$
8	作用齿厚最大值	S _{vmax}	3.142
9	实际齿厚最小值	S _{min}	3.075
10	作用齿厚最小值	S _{vmin}	3.101
11	实际齿厚最大值	S _{max}	3.116
12	齿根圆弧最小曲率半径	R _{emin}	R0.4
13	周节累公差	F _t	0.036
14	齿形公差	f _f	0.022
15	齿向公差	F _{β}	0.014



技术要求

1. 未注倒角为1×45°.
2. 调质HB220~250.

图号	LSY180-503
材料	40Cr
名称	端花键轴
图号	LSY180-503
管理号	
名称	端花键轴
材料	40Cr
图号	LSY180-503
管理号	
名称	端花键轴
材料	40Cr
图号	LSY180-503
管理号	

设计	李连通	工艺		阶段标记	重量	比例	共张	第张
校对	秦海波	标准						
审核	刘飞	批准						
标记	处数	更改文件号	签名	日期				

