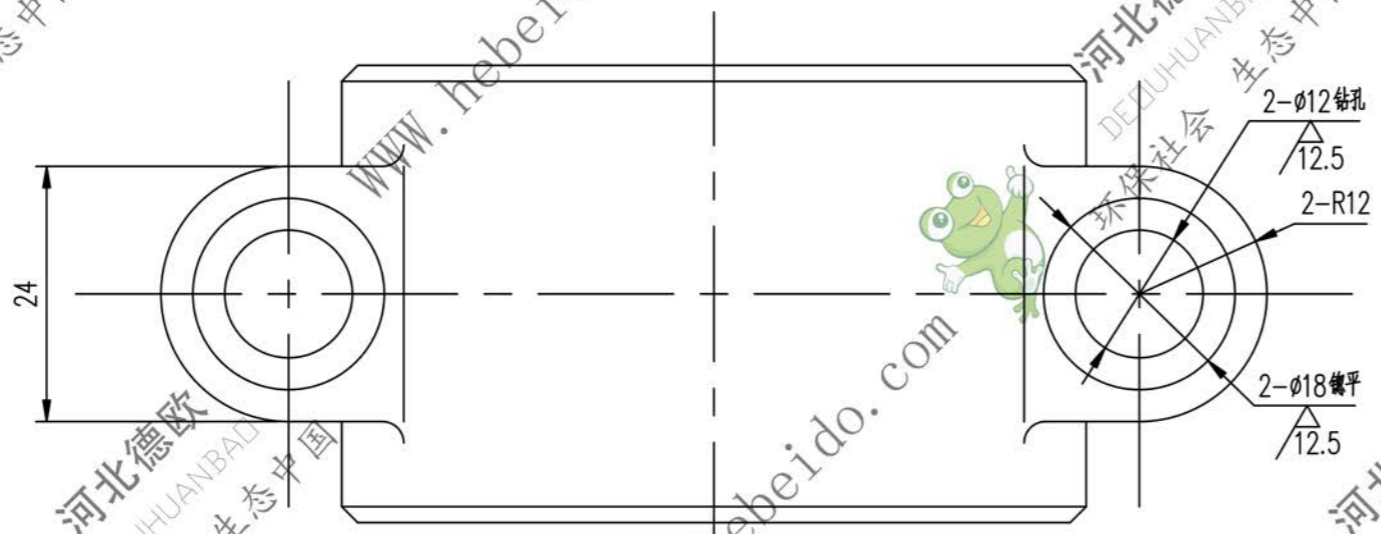
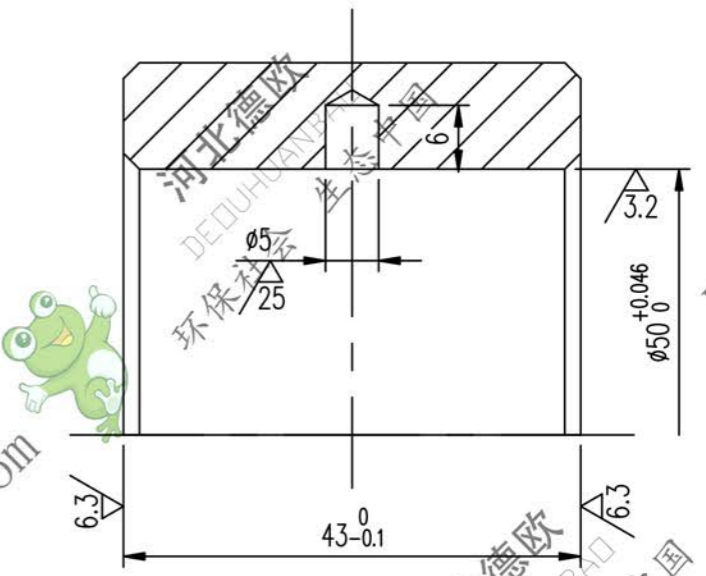
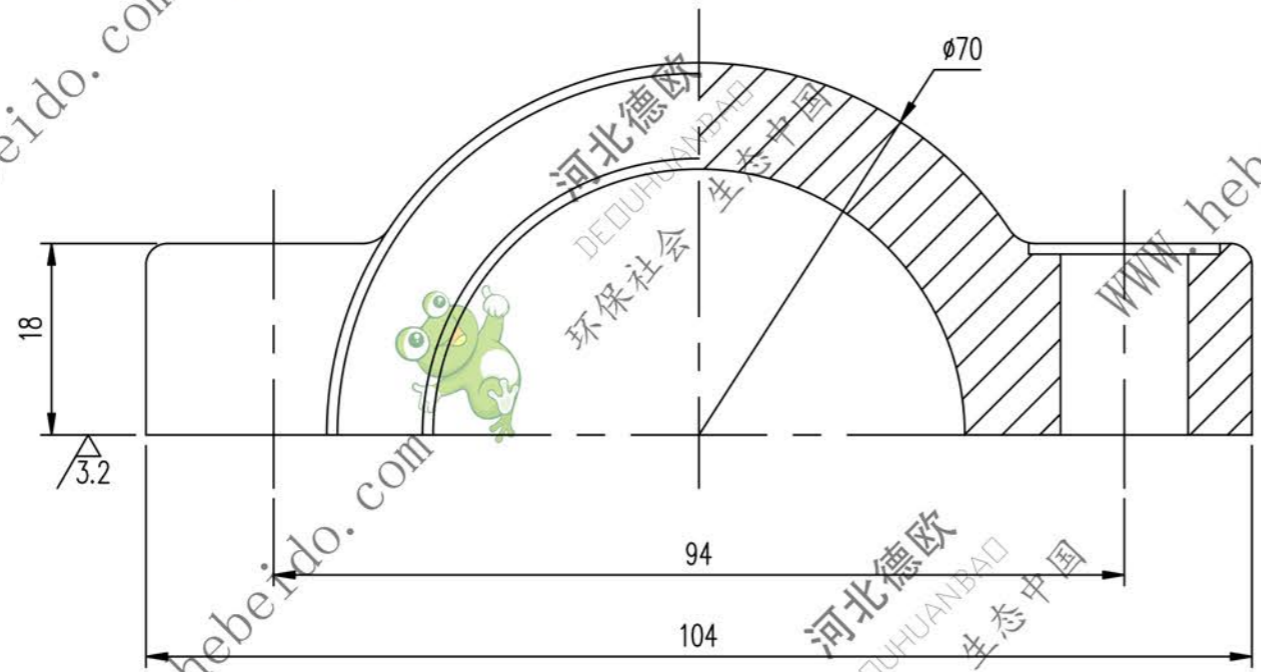


其余
未注倒角 1.5X45°



技术要求

1. 铸件不得有气孔、缩孔、砂眼、夹渣等影响质量和外观的缺陷，人工时效处理；
2. 未注铸造圆角 R2；
3. 内孔 $\phi 50H8$ 与轴承吊座(LSY190-204)配加工；
4. 棱角倒钝；

				零件图号	LSY190-209		
				所属装配图号	LSY190-000		
				图样标记	数量	单重	比例
					2		1:1
				第 1 张		共 1 张	

轴 承 压 盖

ZG270-500

标记	人数	更改文件号	签名	日期
设计			李连通	
校对			李连通	
审核			李海波	
工艺			刘飞	