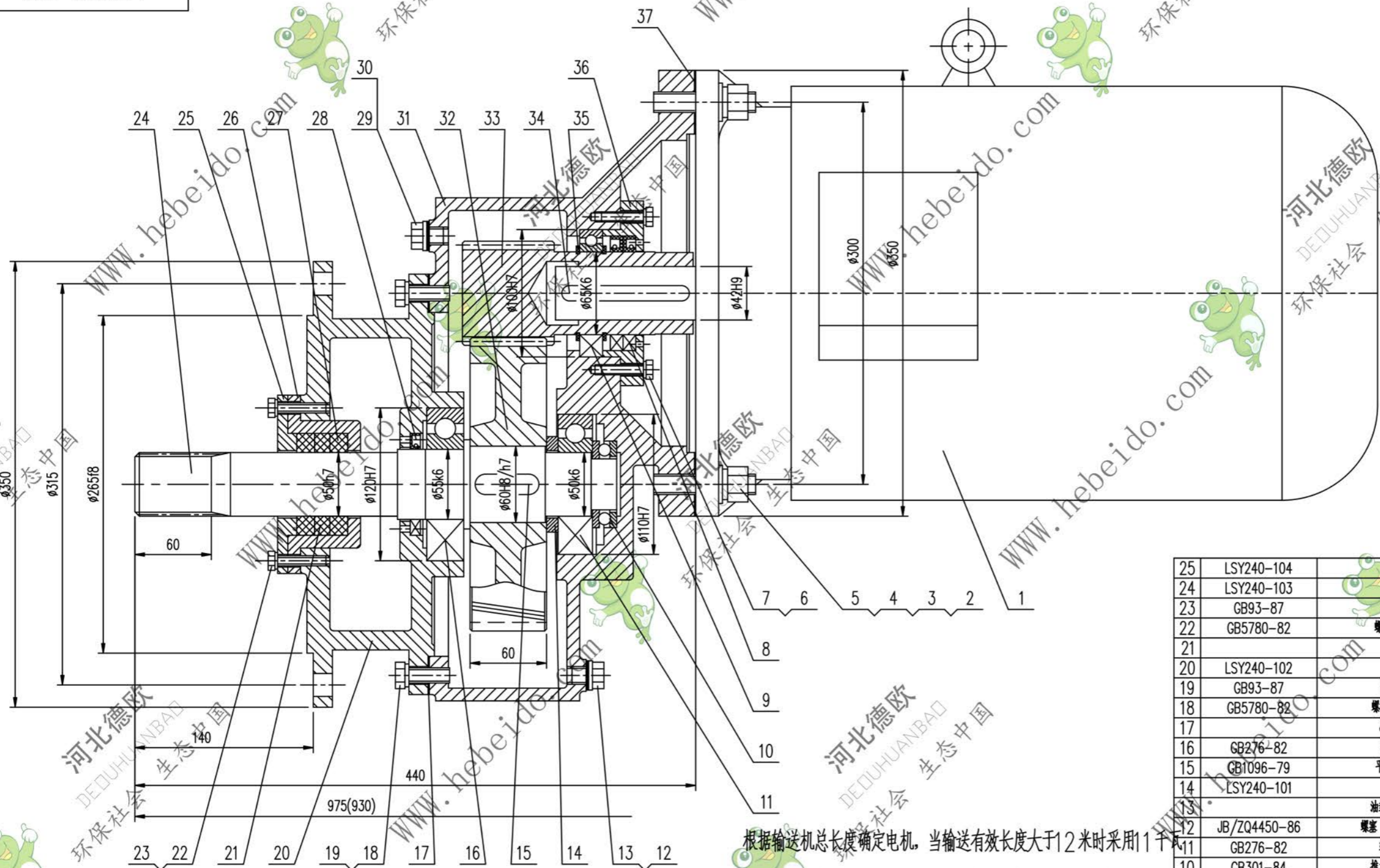


LSY240-100



根据输送机总长度确定电机，当输送有效长度大于12米时采用11千瓦
根据输送机总长度确定电机，当输送有效长度小于12米时采用7.5千瓦

技术要求

1. 主要技术指标 $P=11/7.5KW$, $n=970\text{ rpm}$, $n_1=345\text{ rpm}$, $i=2.81$;
2. 啮合侧隙 $C_{min}=0.14$ 接触起点齿高不小于45%;
3. 机内加注齿轮油，空载试运转1小时，应运转平稳，无漏油，温升正常;
4. 机壳内腔涂耐油油漆;

序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
37		δ1石棉橡胶垫片	1	δ1石棉橡胶	
36	LSY240-110	透盖	1	HT200	
35	GB894.2-86	轴用挡圈 65	2	65Mn	
34	GB1096-79	键 12	1	45	电动机自带
33	LSY240-109	小齿轮	1	20CrMnTi	$z=26\ m=3$ 左旋 8'6'34"
32	LSY240-108	大齿轮	1	45	$z=73\ m=3$ 右旋 8'6'34"
31	LSY240-107	机壳	1	HT200	
30		油封皮圈 14X22	1		
29	JB/ZQ4450-86	透气螺栓 M14X1.5X16	1	Q235	
28	GB9877.2-88	外露骨架旋转唇形密封圈 W55X80X8	1	橡胶	
27	LSY240-106	尼龙支承	2	尼龙	
26	LSY240-105	密封套	1	HT200	

序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
25	LSY240-104	密封压盖	1	HT200	
24	LSY240-103	输出轴	1	40Cr	
23	GB93-87	弹簧垫圈 8	4	65Mn	
22	GB5780-82	螺栓 M8X40	4	4.8级	
21		填料密封	1	毛毡	
20	LSY240-102	机盖	1	HT200	
19	GB93-87	弹簧垫圈 12	8	65Mn	
18	GB5780-82	螺栓 M12X35	8	4.8级	
17		δ1石棉橡胶垫片	1	δ1石棉橡胶	
16	GB276-82	轴承 6311	1	轴承钢	55X120X29
15	GB1096-79	平键 18X50	1	45	键高h=11
14	LSY240-101	隔套	1	Q235	
13		油封皮圈 14X22	1		
12	JB/ZQ4450-86	螺栓 M14X1.5X16	1	Q235	
11	GB276-82	轴承 6310	1	轴承钢	50X110X27
10	GB301-84	推力球轴承 8208	1	轴承钢	40X68X19
9	GB276-82	轴承 6113	1	轴承钢	65X100X18
8	GB9877.2-88	外露骨架旋转唇形密封圈 W65X90X10	1	橡胶	65X90X10
7	GB93-87	弹簧垫圈 8	4	65Mn	
6	GB5780-86	螺栓 M8X35	4	4.8级	
5	GB41-86	螺母 M16	4	5.0级	
4	GB93-87	弹簧垫圈 16	4	65Mn	
3	GB95-85	平垫圈 16	4	Q235	
2	GB897-88	双头螺栓 M16X80	4	4.8级	
1	Y160L-6/Y160M-6	Y系列电动机	1		11/7.5千瓦, 970转/分钟

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计				
校对	李连通			
审核	秦海波			
工艺	刘飞			

减速机总成		装配图号	LSY240-100
		所属装配图号	LSY240-000
		图样标记	数量 单重 比例
			1 1:20
		第 1 张 共 1 张	
局部配图			