



23		角钢L80 ² *10		Q235-A		22.5	
22		筋板 d10	4	Q235-A	3.8	15.2	
21	XGZ12-107	弧形钢板	2	Q235-A	32	64	
20	GB93-87	垫圈 16	16	65Mn	0.0075	0.12	
19	GB6170-86	螺母 M16	16	8	0.034	0.544	
18	GB5782-86	螺栓 M16*50	16	8.8	0.1	1.6	
17	XGZ12-106	弧形角钢	4	Q235-A	6.8	27.2	
16	GB93-87	垫圈 20	8	65Mn	0.015	0.12	
15	GB6170-86	螺母 M20	8	8	0.062	0.5	
14	GB5782-86	螺栓 M20*100	8	8.8	0.3	2.4	
13		槽钢 16a	2	Q235-A	16.5	33	
12		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	8	16	
11		角钢L80 ² *10	1	Q235-A		22.5	
10	XGZ12-105	角钢	2	Q235-A	23	46	
9		角钢L75 ² *6	2	Q235-A	0.8	1.6	
8		角钢L80 ² *10	4	Q235-A	1	4	
7		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	11.3	22.6	
6	XGZ12-104	侧板	2	焊件	139	278	
5	XGZ12-103	垫板	2	Q235-A	31.4	62.8	
4	XGZ12-102	头部壳体	1	焊件		113	
3		地脚钢板 d12	4	Q235-A	10	40	
2		槽钢 16a	1	Q235-A		8	
1	XGZ12-101	折板槽钢	1	焊件		108	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

XGZ12-1

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			S A		1:10
制图	李连通	审定				共	张	第
审核	秦海波	批准						张
工艺	刘飞	日期						

机头架

材料: 焊件

德歌环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国