



说明

1. 焊缝 5°
2. 铸石件装配时在下面 侧里面衬垫水泥砂浆

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		角钢75*75*6	2	Q235-A	14		
5		角钢75*75*6-940	4	Q235-A	6.9	27.6	
4		角钢75*75*6-1442	4	Q235-A	10.5	42	
3	GB95-85	垫圈16	36	Q235-A	0.01	0.36	
2	GB6170-86	螺母M16	36	Q235-A	0.034	1.22	
1	GB5780-86	螺栓M16*50	36	Q235-A	0.1	3.6	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
14		钢板 d 6	1	Q235-A	69		
13	XGZ12-304	底衬板	120	铸石	0.75	90	借用
12	XGZ12-303	侧衬板	43	铸石	4.3	184.9	借用
11	XGZ12-302	轨道铸石	5	铸石	8.1	40.5	借用
10		槽钢 12-235	4	Q235-A	2.9	11.6	
9		槽钢 12	2	Q235-A	12.6	25.2	
8	XGZ12-450-1	挡板	2	焊件	3.2	6.4	
7		钢板 d 6	2	Q235-A	44	88	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		角钢75*75*6	2	Q235-A	14		
5		角钢75*75*6-940	4	Q235-A	6.9	27.6	
4		角钢75*75*6-1442	4	Q235-A	10.5	42	
3	GB95-85	垫圈16	36	Q235-A	0.01	0.36	
2	GB6170-86	螺母M16	36	Q235-A	0.034	1.22	
1	GB5780-86	螺栓M16*50	36	Q235-A	0.1	3.6	

过渡段中间槽
L=1000

材料：部件

XGZ12-450

图样标记	重量	比例
S A	441	1:10
共 张	第 张	

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国