



说明
 1. 焊缝 $\sqrt{6.3}$
 2. 铸石件装配时在下面 侧里面衬垫水泥砂浆
 3. 尺寸L1 由采用者根据需要确定 但
 $700\text{mm} \leq L1 \leq 2800\text{mm}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		角钢75*75*6	2	Q235-A	24.6	49.2	
5		角钢75*75*6-940	4	Q235-A	6.9	27.6	
4		角钢75*75*6-1442	4	Q235-A	10.5	42	
3	GB95-85	垫圈16	36	Q235-A	0.01	0.36	
2	GB6170-86	螺母M16	36		0.034	1.22	
1	GB5780-86	螺栓M16*50	36		8.8	0.1	3.6

15		加强筋10*20*1270	8	Q235-A	2.2	17.6	
14		钢板 d6	2	Q235-A	95.4	190.8	
13		钢板 d6	2	Q235-A	150	300	
12		角钢80x80x6	2	Q235-A	24.6	49.2	
11	XGZ12-304	底衬板	768	铸石	0.75	576	借用
10		钢板 d6	2	Q235-A	241	482	借用
9	XGZ12-303	侧衬板	70	铸石	4.3	301	借用
8	XGZ12-320-1	三角筋板	6	Q235-A	0.3	1.8	借用
7		角钢80*80*6	2	Q235-A	5.9	11.8	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							41
							XGZ12-430
下层有卸料孔双层中间槽							图样标记
L=3500							重量
材料: 部件							1748
							比例
							1:10
							共 张 第 张

