



说明

1. 焊缝6
2. 件6中 直径24孔在中心
3. H参照总图需要而定 但H不小于30mm

7	XGZ12-802	角钢	2	Q235-A	1		
6		钢板10*150 ²	2	Q235-A	1.7	3.4	
5	XGZ12-801	槽钢14	2	Q235-A	4	8	
4		槽钢14	1	Q235-A		21	
3	GB95-85	垫圈16	2	Q235-A	0.01	0.02	
2	GB6170-86	螺母M16	2	Q235-A	0.034	0.068	
1	GB5782-86	螺栓M16*50	2	Q235-A	0.1	0.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

					XGZ12-8					
标记	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		
设计					高式中间槽支架		SA	35	1:5	
制图	李连通	审定			材料: 部件		共	张	第	张
审核	秦海波	批准			件数: 1		德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			
工艺	刘飞	日期								