



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 门面要求平整, 门边折边, 焊缝打磨平,
3. 去毛刺, 锐边倒钝.
4. 四周橡胶板用801胶粘贴在门内, 粘贴面清理干净.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板	4	4X30X668	2		
5	N-TGD400.1.2.1.1-2	压板	2			0.45	借用件
4		圆钢	2	12	Q235-A	0.8	
3		橡胶板	2	4X30X266	2		
2	N-TGD400.1.2.1.1-1	铰链板	2	$\delta 4$	Q235-A	0.62	借用件
1		钢板	1	3X376X654	Q235-A	5.90	
				检测门			
				图样标记		重量 比例	
				7.77		1:1	
				共 张		第 页	
设计 李连通 标准化				 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
校对 秦海波 批准							
审核 刘飞 日期							

N-TGD315.1.5

焊接件

