



技术要求:

1. 各件间全部采用连续焊接连接,未注焊缝高度6mm,焊接要牢固,焊缝要美观.
2. 箱体焊好后,将箱内灌满用水和好的水泥,上面抹平.
3. 两端轴同轴度误差不超过 $\phi 1\text{mm}$;
4. 去毛刺,焊缝打磨光洁.

5		钢板6X276X636	Q235-A	1	8.27		
4		钢板6X194X636	Q235-A	2	11.5		
3		钢板8X194x276	Q235-A	2	6.73		
2		水泥	水泥	1			
1	N-TGD315.1.9-1	端轴板	Q235-A	2	5.06	借用件	
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
配重箱						N-TGD250.1	
图样标记						重量	比例
设计 李连通 标准化						31.56	1:1
校对 秦海波 批准						共 张 第 页	
审核 刘飞 日期						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	