



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		钢板 6X65X300	1	Q235-A	0.92		
5		角钢 50X6-453	2	Q235-A	4.05		
4		钢板 4	2	Q235-A	7.25		
3		钢板 4X296X490	1	Q235-A	4.55		
2		角钢 50X6-300	2	Q235-A	2.68		
1		角钢 50X6-400	2	Q235-A	3.57		

图样标记		重量	比例	N-TGD315.1.1
45°进料口		23.02	1:1	
共	张	第	页	焊接件

设计	李连通	标准化	
校对	秦海波	批准	
审核	刘飞	日期	