



- 技术要求:
1. 驱动装置安装位置分左、右装,本图为右装。
  2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $0.05$ 。
  3. 耦合器罩地脚角钢待安装罩时配焊。
  4. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
  5. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧,不应对称拧紧。

注:减速机型号为DCYK200F,  $i=40$ ;  
带逆止器,辅驱;  
右装布置形式为:IVN;  
左装布置形式为:IIIS;

20	GB91-86	六角销8-60	2			
19	GB3780-86	高强螺栓 M20X85	4	45		
18	GB95-87	平垫 20	10			
17	GB93-87	弹垫 20	10			
16	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 20	10			
15	GB41-86	高强螺母 M20	14	45		
14	GB5780-86	螺栓 M20X100	6			
13	GB95-87	平垫 14	4			
12	GB93-87	弹垫 14	4			
11	GB41-86	螺母 M14	4			
10	GB5780-86	螺栓 M14X60	4			
9	YOX360.DCYK200(sh)	耦合器罩	1	焊接件	10.51	
8	N-TGD315.9-4(18.5kW)	扭力架	1	Q235-A	60.93	
7	N-TGD315.9-3	销	2	Q235-A		
6	N-TGD315.9-2	连接板	1	Q235-A	6.52	
5	N-TGD315.9-1(18.5kW)	绞链座	1	Q235-A	14.44	
4	DCYK200.Y180M	驱动底座	1	焊接件	123.33	
3		电动机 Y180M-4(18.5kW)	1			
2		液力耦合器 YOX360	1			输入端 $\phi 48-110$ 输出端 $\phi 35-80$ (承重电机端)(上海交大)
1		减速机, DCYK200-40(轴F=2.2kW)				(江阴齿轮厂)
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

驱动装置 (18.5Kw)			N-TGD315.9(18.5kW)			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	215.73		
审核	刘飞	日期	共张	第张		