



- 技术要求:
1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$
  2. 钻孔粗糙度  $\sqrt{12.5}$
  3. 本件每台4件, 左右对称各2件. 1件钻 $\phi 12$ 孔

				<b>槽 钢 I</b>		N-TGD400.1.6-1	
						Q235-A	
处数	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设计		标准化				19.48	1:1
校对	李连通	批 准					
审核	秦海波	工 艺					
制图	刘飞	日 期			共 张	第 页	