



### 技术要求

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

物料清单						拉紧滚筒组				N-TGD500.1.5				
序号	代号	名称	数量	材料	重量	设计	校核	审核	图样标记	重量	数量	比例	材料	组号
3	N-TGD500.1.5-2	条滚筒	1	焊接件	167.83	李连通	秦海波	刘飞	图样标记					
2	GB5867-86	胀套ZT2-110X155	2	45		李连通	秦海波	刘飞	重量					
1	N-TGD500.1.5-1	轴	1	45		李连通	秦海波	刘飞	数量					
									比例					
									装					
									试					
									共					
									张					
									第					
									页					