



技术要求:

1. 下料采用自动割后打磨光洁
2. 锐边倒钝.

联板

N-TGD400.1-4

Q235

处数	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例
设计	李连通	标准化							1:1
校对	秦海波	批准			共 张			第 页	
审核	刘飞								
		工艺							



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国