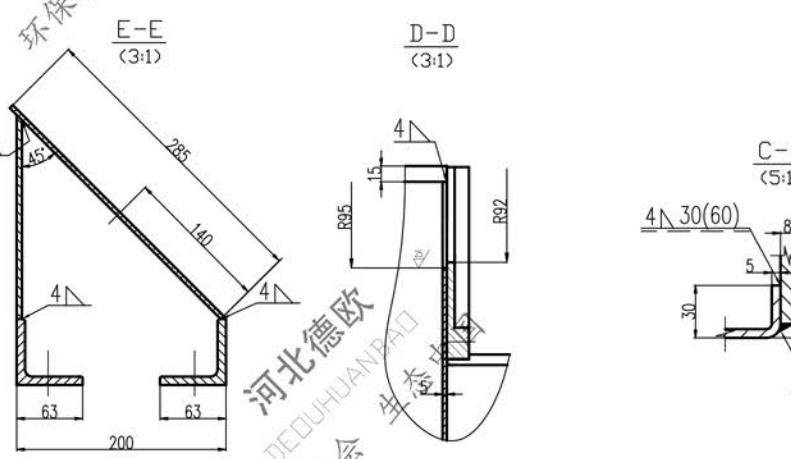


- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝代号一致。
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平。
 3. 两端法兰面对角线偏差=1.5mm。
 4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求。
 5. 封板座用螺栓连接后与左半罩配齐。
 6. 法兰门分为左、右装, 安装位置与驱动装置一致。



序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
20		钢板 5X190X790	1	Q235-A	5.52	
19	N-TGD500.8C.1-9	钢板 δ=5	1	Q235-A	8.84	
18	FLN390x390.0	法兰门	1	Q235-A	8.37	
17		钢管 φ159X7-766	1	Q235-A	20.1	
16		钢板 12X180X340	2	Q235-A	11.53	
15	TZZ-1	调整座 δ=20	4	Q235-A	1.6	
14		钢板 5X900X1274	1	Q235-A	45	
13		钢板 20X180X570	1	Q235-A	28.13	
12		钢板 8X784X1274	1	Q235-A	62.73	
11	N-TGD500.8C.1-8	钢板	1	Q235-A	72.6	
10	N-TGD500.8C.1-7	半罩连接法兰	1	Q235-A	44.15	
9	FBZ165	封板座	1	Q235-A		
8	DR-2	吊耳	4	Q235-A	3.2	
7	N-TGD500.8C.1-6	轴承座支撑板	2	Q235-A	90.82	
6	N-TGD500.8C.1-5	筋板 δ=16	8	Q235-A	96.56	
5	N-TGD500.8C.1-4	钢板 δ=16	4	Q235-A	147.84	
4		钢板 5x1620x1370	2	Q235-A	174.22	
3	N-TGD500.8C.1-3	槽钢 [Qd-1380	4	Q235-A	80.23	
2	N-TGD500.8C.1-2	机壳、料口连接法兰	1	Q235-A	73.59	
1	N-TGD500.8C.1-1	分料器	1	Q235-A	21.89	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
上部机壳						
N-TGD500.8C.1						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	996.9		
审核	刘飞	日期	共张	第张		