



技术要求:

1. 全部焊缝为连续焊, 焊缝高度4mm。
2. 板材下料用自动割, 周遍打磨平整。
3. 钻孔粗糙度  $\sqrt{12.5}$ 。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		钢板 $\delta=8$	1	Q235-A	7.32	
1		钢板 $\delta=12$	1	Q235-A	38.09	
						N-TGD500.8C.1-6
						材料 Q235-A
设计 李连通 标准化			图样标记	重量	数量	比例
校对 秦海波 批准			零试	45.41		1:1
审核 刘飞 日期			共张		第张	

