



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

4		钢板6X60X550	1	Q235-A	4.55	
3		钢板6X83X550	1	Q235-A	2.15	
2		角钢63X6-792	2	Q235-A	9.06	
1		角钢63X6-676	1	Q235-A	3.87	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	备注
进料回法兰						N-TGD630.1.2-1
图样标记						焊接件
设计	李连通	标准化			16.63	1:1
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期				
共 张				第 页		