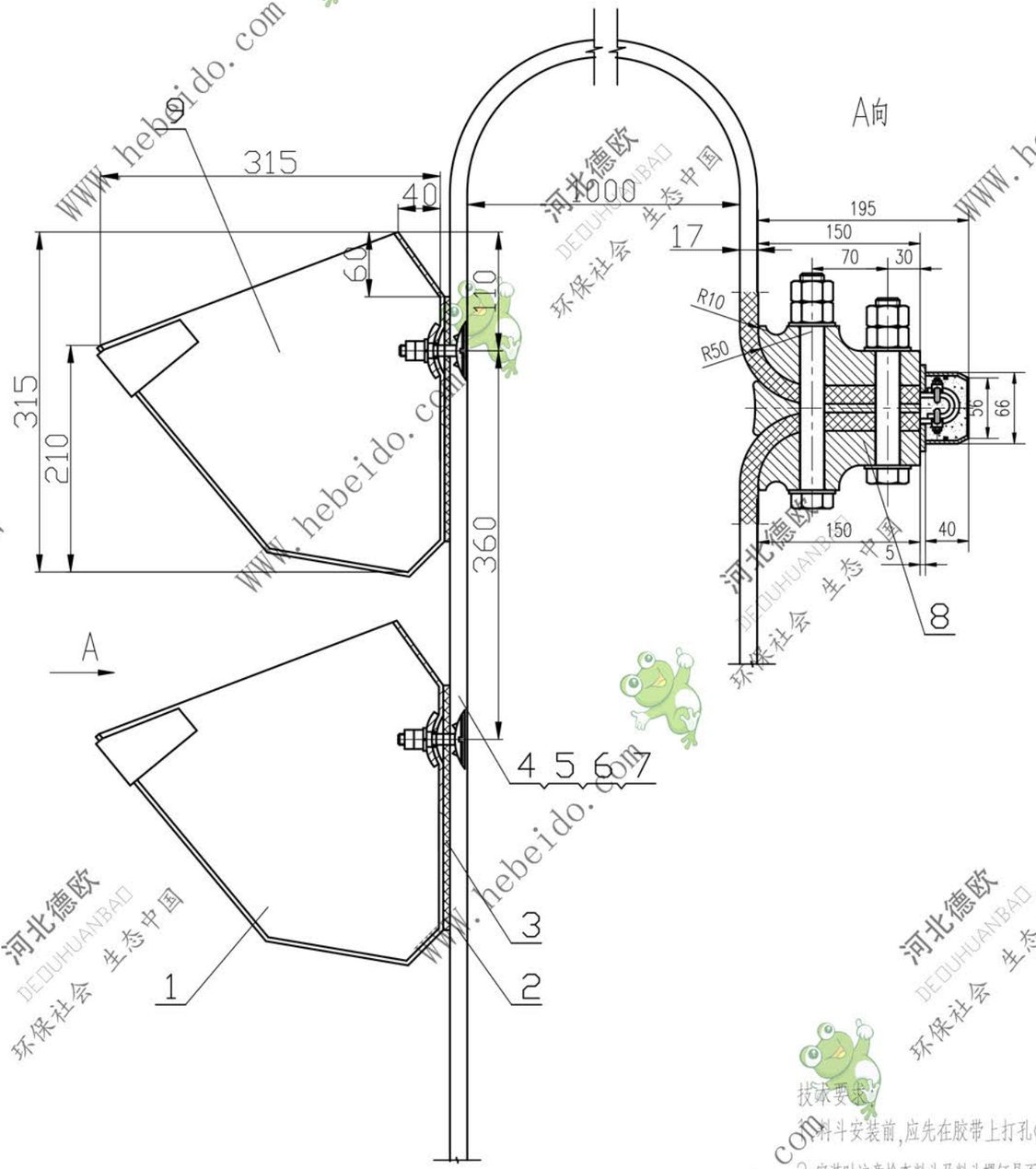

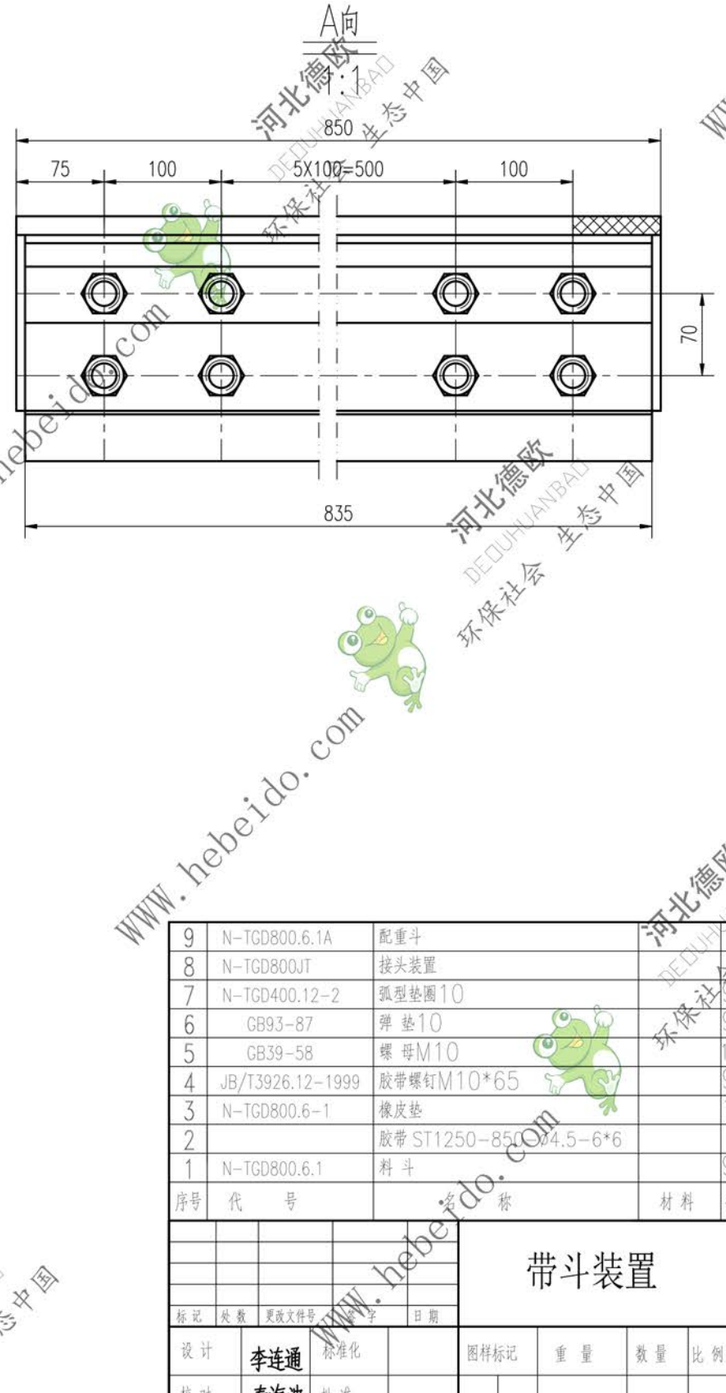

技术要求：

1.料斗安装前,应先在胶带上打孔Ø12.

2.安装时注意检查料斗及料斗螺钉是否变形(运输时).

3.接头装置安装时约占一个斗位.

4.胶带与接头装置中板件保持均匀压紧.

5.配重斗装在胶带的中间位置并上下数量相等.

说明:参数H(mm)为斗提机上下轴距,n按四舍五入法取整.

序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
9	N-TGD800.6.1A	配重斗		1		34.34	
8	N-TGD800JT	接头装置		1			
7	N-TGD400.12-2	弧型垫圈10		936			借用件
6	GB93-87	弹 垫10		936			外购
5	GB39-58	螺 母M10		1872			外购
4	JB/T3926.12-1999	胶带螺钉M10*65		936			外购
3	N-TGD800.6-1	橡皮垫		104			
2		胶带 ST1250-850 Ø4.5-6*6		1			
1	N-TGD800.6.1	料 斗		94		32.58n	n=94

标记	处数	更改文件号	签字	日期	带斗装置	N-TGD800.6
设计	李连通	标准化			图样标记	重量	数量	比例	材料	
校对	秦海波	批准								
审核	刘飞	日期			共 张	第 张				

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国