



技术要求

1. 焊缝均为连续焊, 高度为6~8mm.
2. 未注倒角均为2X45°.
3. 尖角倒钝1X45°.

7	筋板	16x84x100	6	Q235-A	6.33	
6	筋板	16	2	Q235-A	93.38	
5	胶套		1	耐磨橡胶		
4	筋板	16x64x306	12	Q235-A	29.52	
3	支承架		2	Q235-A	122.38	
2	支承座		2	Q235-A		
1	筒体		1	Q235-A	338.79	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
<b>衬胶滚筒</b>						N-TGD800.8.2-3
焊接						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	590.3		
审核	刘飞	日期	共张		第张	