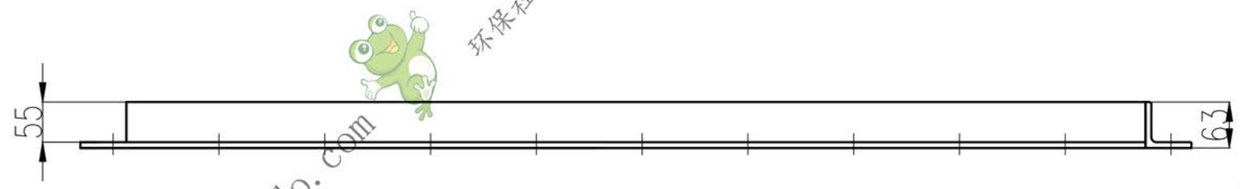

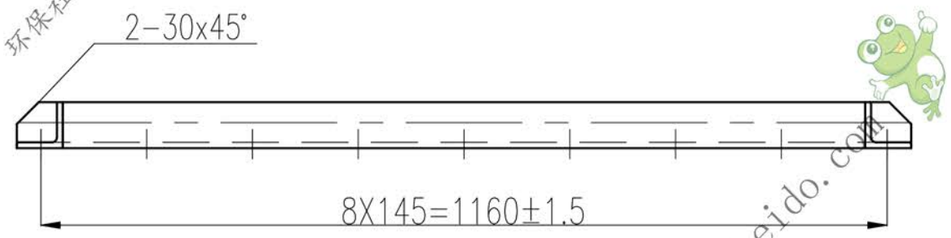

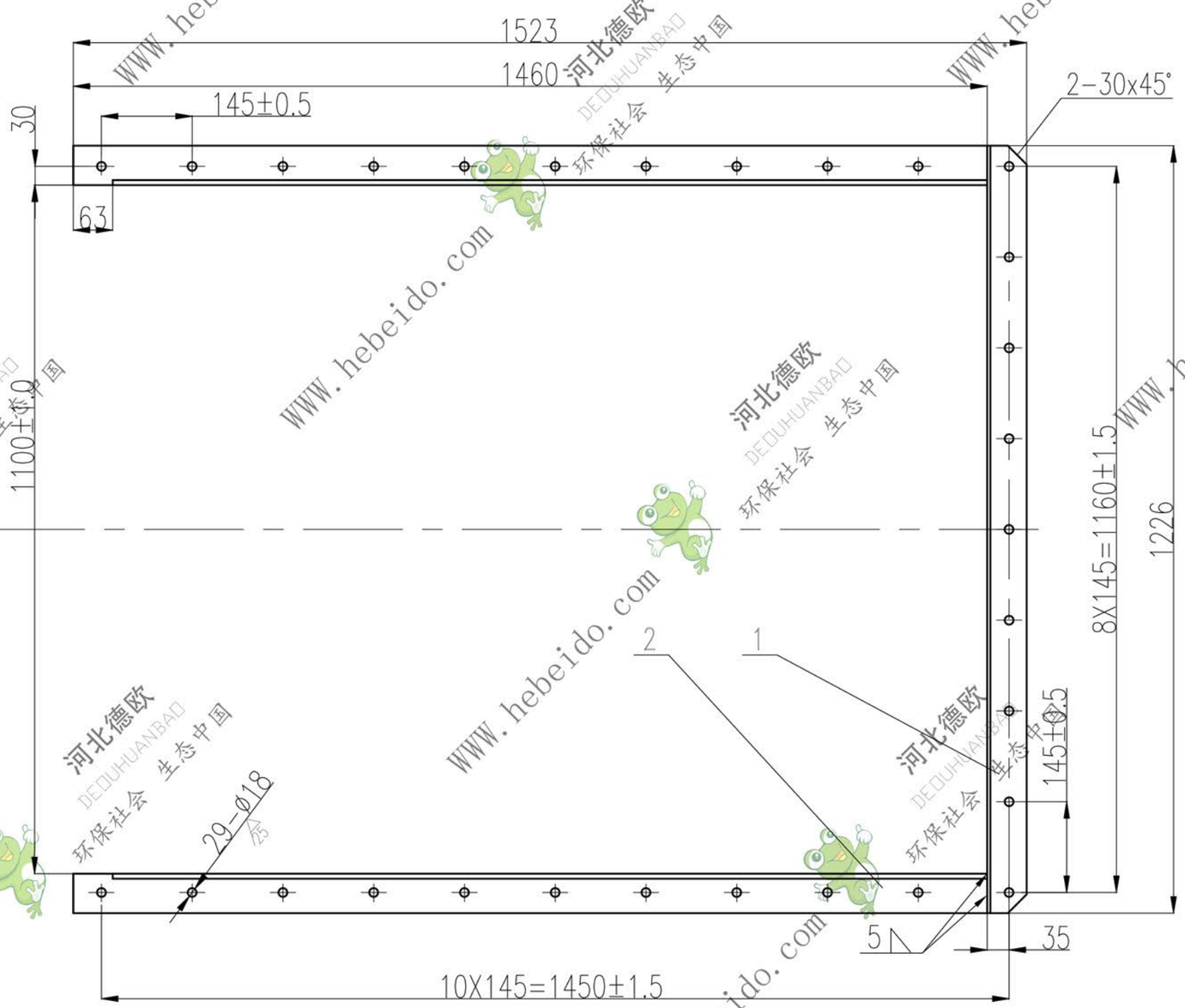

技术要求

1.下料粗糙度 50

2.法兰平面对角线之差均应不大于1.5.法兰面焊缝应磨平.

3.焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 ∠63x63x8-1460	2		21.81	
1		角钢 ∠63x63x8-1226	1		9.16	借用件

标记	处数	更改文件号	签字	日期

右半罩机壳连接法兰

N-TGD800-8.3-2

设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准		零试	30.97		
工艺	刘飞	日期		共 张		第 张	

焊接件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国