



其余 25

技术要求:

- 1.铸件不得有砂眼、气孔、裂纹、断层和其它影响质量的缺陷。
- 2.铸件时效处理。
- 3.锐边、尖角倒钝R1。
- 4.不加工表面抛光处理。

胶带垫板

N-TGD1000JT-2

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	材料	ZL201
校对	秦海波	批准		6.25			
审核	刘飞	日期	共	张	第	页	

