



技术要求:

1. 全部连续焊, 焊缝高度为4mm
2. 敲除多余焊渣, 法兰焊接处应磨平.
3. 锐边倒钝.
4. 下料粗糙度

3		槽钢 C 16-1300	Q235-A	2		51.4	
2		槽钢 C 16-2400	Q235-A	2		94.8	
1		槽钢 C 16-1430	Q235-A	2		56.5	
序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注

联接框

N-TGD1000A.4

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	材料	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对	秦海波	批准		202.7				
审核	刘飞	日期		共 张		第 张		