



- 技术要求**
- 机壳表面平面度为 3mm
 - 机壳对角线误差为 3mm
 - 机壳上下法兰面平行度为 1.5mm
 - 机壳中心线对法兰面垂直度为 2mm
 - 机壳中心线与法兰面中心的同心度为 1.5mm
 - 法兰相邻螺栓孔间距偏差为 ±0.8mm, 累积偏差为 ±1.5mm
 - 未注焊接方式的为焊缝高 4mm 的连续焊

14	NSE050-02-0302	检视窗	2	组合件	2.27	4.54	
13		支撑板	8	Q235A	2.81	22.48	
12		扁钢	2	Q235A	3.84	7.68	
11		扁钢	4	Q235A	0.61	2.44	
10		联接板	1	Q235A	6.69		
9		联接板	2	Q235A	9.66	19.32	
8		支撑板	6	Q235A	3.17	19.02	
7	NSE050-02-0301	侧板	2	Q235A	64.71	129.4	
6		扁钢	2	Q235A	3.89	7.78	
5		扁钢	2	Q235A	2.04	4.08	
4		扁钢	4	Q235A	2.36	9.44	
3		φ42.5X3焊接管	1	Q235A	1.89		
2		扁钢	2	Q235A	1.5	3.0	
1		轴座板	2	Q235A	20.34	40.6	

18		前板	1	Q235A	7.0		
17	T62-420.870-000	检视门420X870	1	组合件	11.25		
16		后板	1	Q235A	36.66		
15	NSE050-02-0303	出料口	1	结构件	71.55		
件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
结构件							
标记 处数 更改文件号 签字 日期 设计 李连通 审核 秦海波 制图 标准化				图样标记 重量 比例 404.82 1:10			
文件名 S05B3 日期				共张 第张			
首节机壳							
NSE050-02-03							

旧底图号	
底图号	
日期	签字