



技术要求

1. 机壳表面平整度为 3 mm.
2. 机壳对角线误差为 3 mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为 2.5 mm.
5. 机壳中心线对法兰面中心的不重合度为 1.5 mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 ±0.8 mm, 累积偏差为 ±1.5 mm.

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	NSE500-02-511	加强三角 δ 6	4	Q235A	0.19	0.76	借用 02 部件
2	NSE500-06-200	边板 δ 4.5	2	Q235A	56.7	113.4	
1	NSE500-06-100	侧板 δ 4.5	2	Q235A	101.7	203.4	

结构件				德政环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
中间节 (1 m)					
设计	李连通	审核	秦海波	图样标记	重量
制图		标准化		312.6 Kg	比例
工艺		刘飞		1:10	
文件名		日期		共张	第张

旧版图总号	
版数	
日期	
签字	