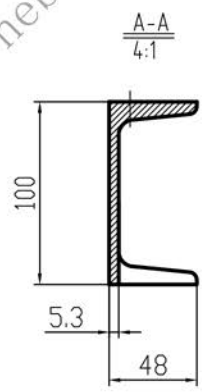
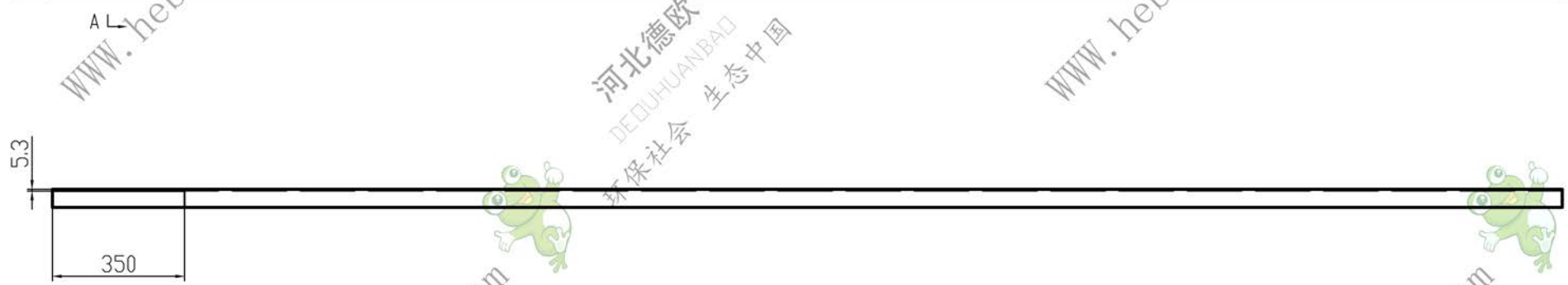
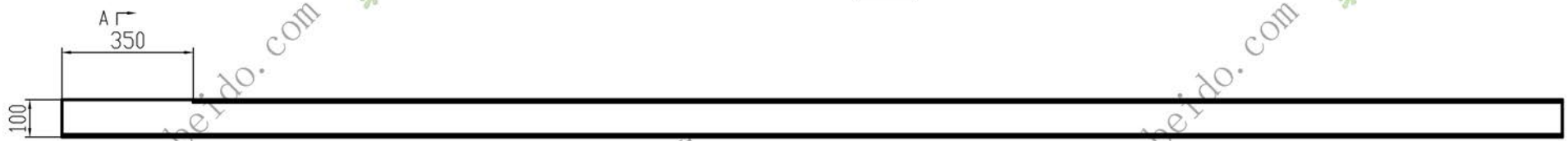
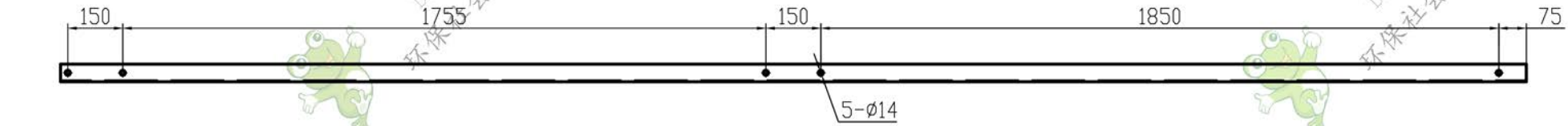


加工面: 12.5



- 技术要求
1. 锐边倒钝。
 2. 对称加工。
 3. 加工前校直。

					下横梁	BL200.2-7		
						图样标记	重量	比例
					2			
标记	数量	更改文件号	签字	日期	10#槽钢			
设计			标准化					
制图	李进瑞		批准					
审核	秦海波		日期					
工艺	刘飞				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			