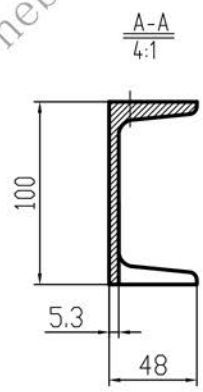
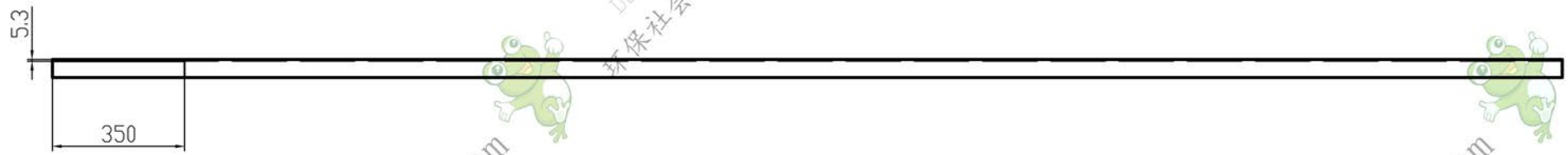
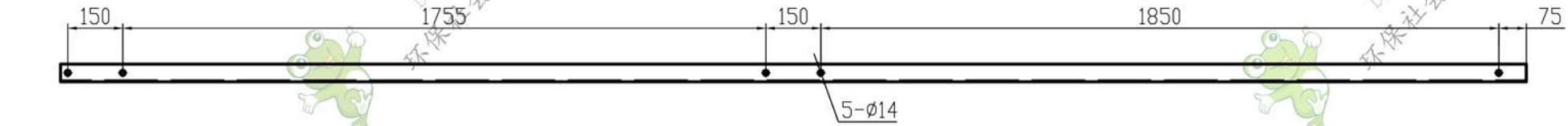


加工面: 12.5



- 技术要求
1. 锐边倒钝。
 2. 对称加工。
 3. 加工前校直。

					下横梁	BL200.2-7			
							图样标记	重量	比例
					10#槽钢	2			
标记	数量	更改文件号	签字	日期		美 景 算 案			
设计			标准化			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			
制图	李进瑞								
审核	秦海波		批准						
工艺	刘飞		日期						