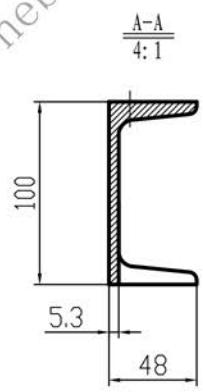
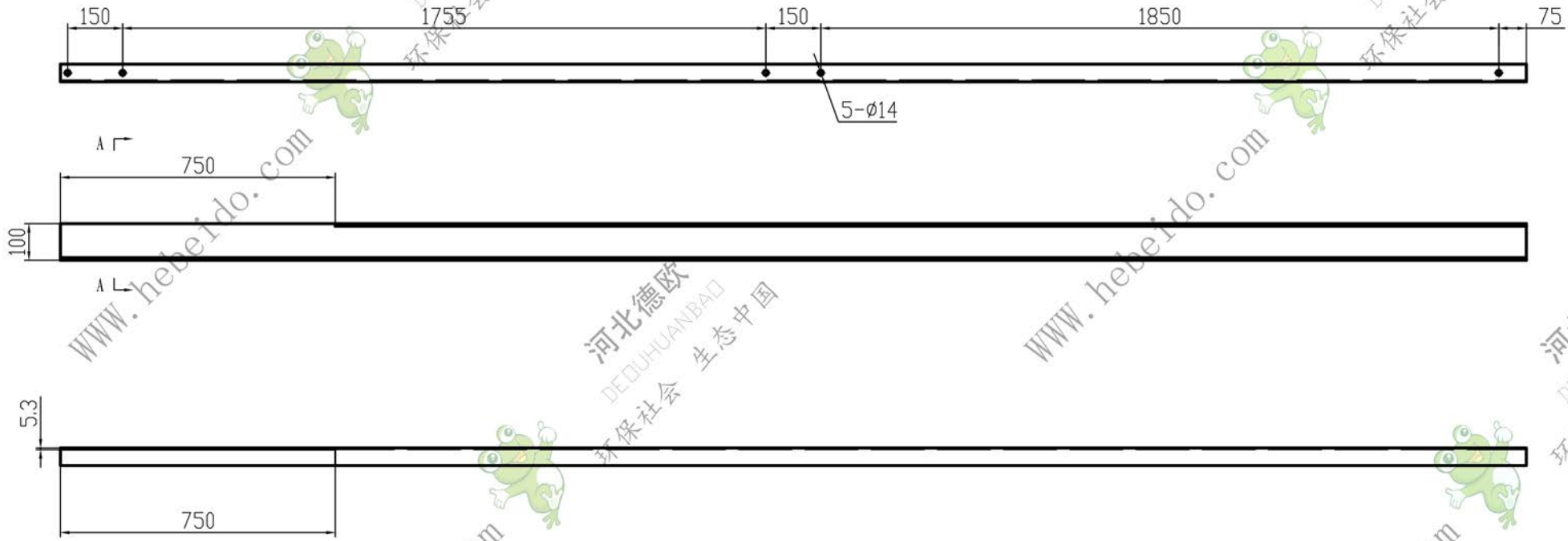


加工面: 12.5



- 技术要求
1. 锐边倒钝.
  2. 对称加工.
  3. 加工前校直.

				下横梁		BL200.4-4	
						图样标记	
						重量	
						比例	
标记处数				更改文件号		签字	
设计				李连通		日期	
制图				秦海波		标准	
审核				刘飞		批准	
工艺						日期	
				10#槽钢		2	
						共 张 第 张	
						德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	