



技术要求

- 1 保证倒角。
- 2 未注倒角1X45°。
- 3 各轴肩处过渡圆角均为R0.5。
- 4 两个22X4.3键槽处须加工在同一母线上。
- 5 工件调质处理HB220~250,表面发黑处理。

				主动轴		BL200-1	
						图样标记	重量
标记	数量	更改文件号	签字	日期	1		1:3
设计			标准化		共 张		第 张
制图	李进强		批准		45#		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
审核	袁海斌						
工艺	刘飞						