

加工面:  $\nabla 12.5$



技术要求  
1. 锐边倒钝.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通			
审核	秦海波		批准	
工艺	刘飞		日期	

锁板

BL200.5-1

22

Q235At8

图样标记		重量	比例
共	张	第	张

