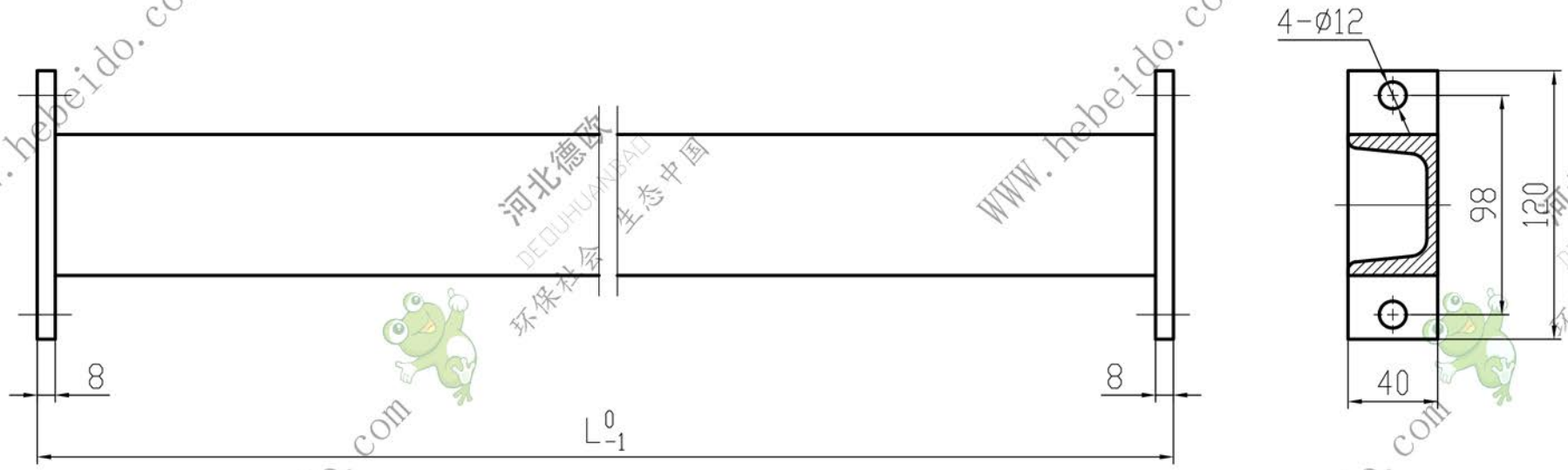


加工面: 12.5



- 技术要求
1. 锐边倒钝。
  2. 焊缝打磨平整。
  3. L=1805-1件, 1900-8件, 1500-1件, 1336-10件。

标记处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化	
制图	李连通		
审核	秦海波	批准	
工艺	刘飞	日期	

连杆		BL200-8		
		图样标记	重量	比例
20				
6.3#槽钢, Q235At8		共	张	第
<p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>		共 张 第 张		