



加工面: $\sqrt{12.5}$

技术要求
 1. 锐边倒钝。
 2. 焊缝打磨平整。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图	李连通			
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期	2024-07-11	

调整座

BL200-9

图样标记	重量	比例
22		

Q235At4, t8

共 张 第 张

