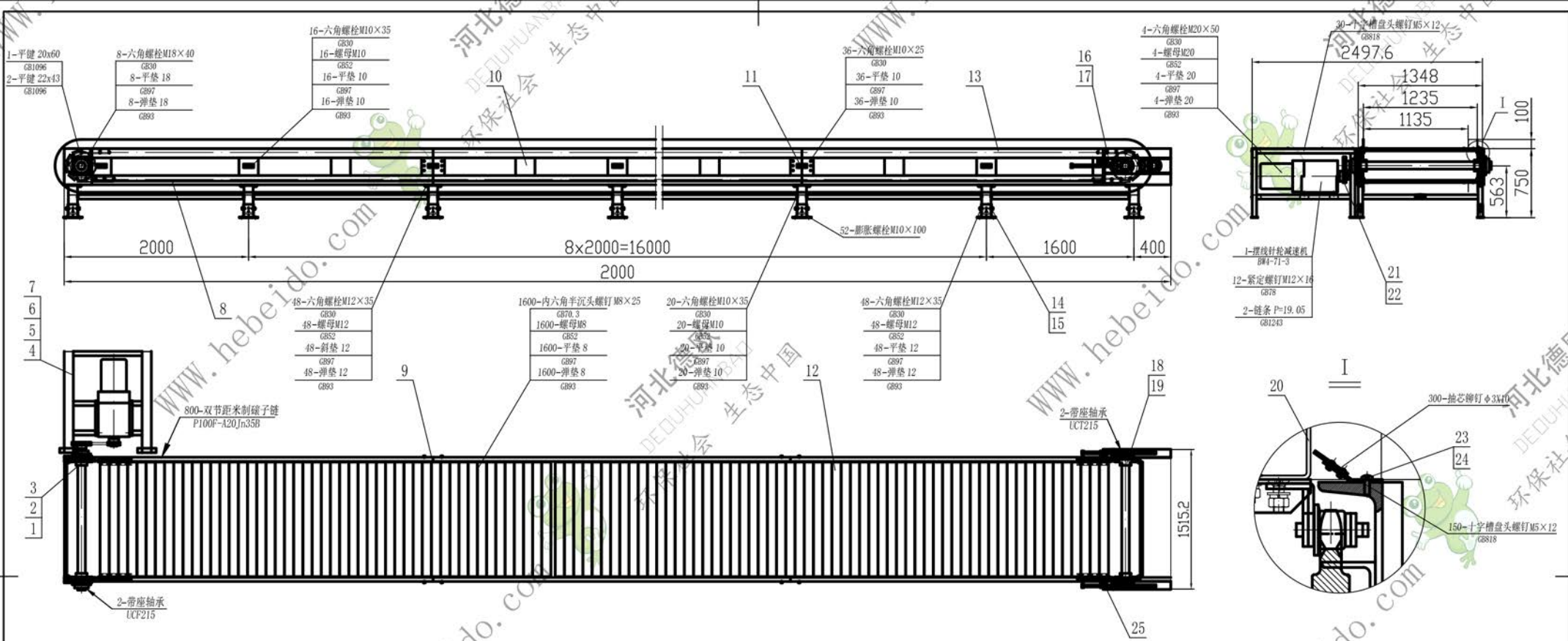

技术要求：

1. 线体长20米，每4片链板设一对挡板，其中一侧固定一侧可调(1135mm~1235mm).
2. 线体动力利用3KW摆线针轮减速(国贸国泰)电机驱动，线体运行速度约12m/min。
3. 线体两侧边缘铺设橡胶挡条以保证安全.
4. 总装时每根链条节数应采用偶数节，总装好后各活动部位加注润滑剂后，整机调试，运行应平稳，无爬行等缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15	BL200-10	调整座	22	焊接件			
14	BL200.5	机架	11	焊接件			
13	BL200.4	机尾端边轨	2	焊接件			
12	BL200-9	链板	400	Q235At3			
11	BL200-8	连杆	11	焊接件			
10	BL200.3	中间边轨	4	焊接件			
9	BL200-7	连接板	4	Q235At8			
8	BL200.2	动力端边轨	2	焊接件			
7	BL200.1	动力架	1	焊接件			
6	BL200-6	端封板	1	Q235At1.5			
5	BL200-5	面封板	1	Q235At1.5			
4	BL200-4	侧封板	2	Q235At1.5			
3	BL200-3	轴套	2	Q235A			
2	BL200-2	双节距链轮	4	45#			
1	BL200-1	主动轴	1	45#			

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
25	BL200-20	防松螺母	2	45#			
24	BL200-19	压条支承	20	Q235At2			
23	BL200-18	压条	20	t2橡胶条			无图30X2000Xt2
22	BL200-17	从动链轮	1	45#			
21	BL200-16	驱动链轮	1	45#			
20	BL200-15A/B	挡板	200	Q235At3			
19	BL200-14	轴套	2	Q235A			
18	BL200-13	张紧轴	1	45#			
17	BL200-12	垫块	2	Q235A			
16	BL200-11	调整螺杆	2	45#			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图	李连通			
审核	秦海波	批准		
工艺	刘飞	日期		

板链线

BL200

图样标记	重量	比例

1

共 张 第 张

德欧环保

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 www.hebeido.com