



啮合参数
 齿数 $Z=6$
 节距 $t=320$
 滚子直径 $d=150$

- 技术要求**
1. 铸件应无气孔，砂眼等铸造缺陷；
 2. 未注铸造圆角R5-10，未注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
 3. 齿表面（R75及R233）淬火处理，HRC=40，淬硬层深1.5-2。

				ZG310-570			 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	比例	
审核	秦海波				133	1:5	
工艺	刘飞	日期		共 页	第 页		