



技术要求

1. 链板表面不允许有凹痕, 结疤, 渣斑, 裂纹等缺陷, 也不允许用任何方法修补。
2. 修光所有毛刺。
3. 热处理: 调质HBS217-255。

设计	李连通	标准化				45	重量	比例
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期				共 页	第 页	



内链板2 (62件/台)

BL12510.00-04-07

借通用件登记  
描图  
校描  
旧底图总号  
签字  
日期