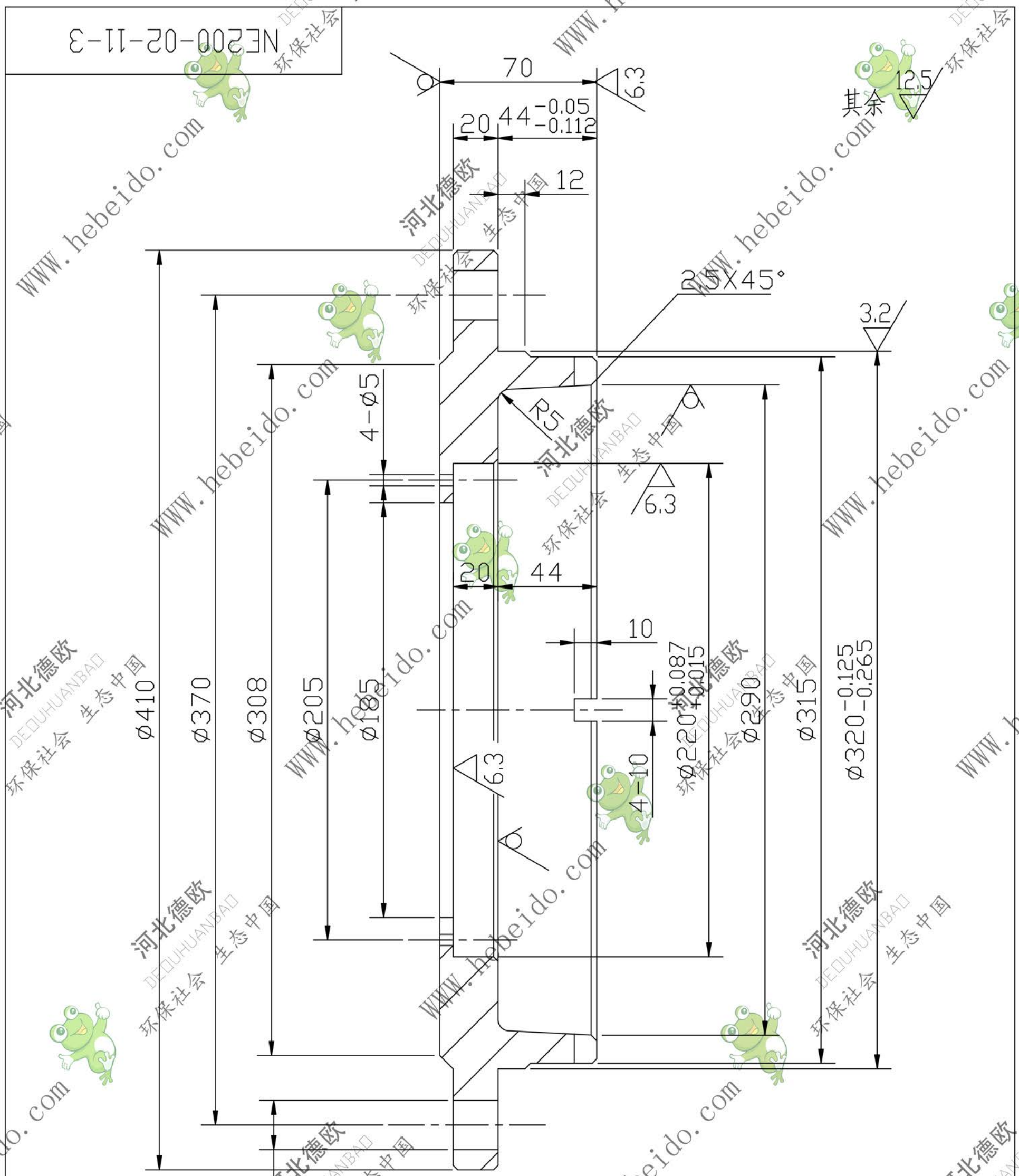
NE200-02-11-3



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收，并须退火处理。
2. 未注明倒角为2X45°，未标圆角为R1。

标记	处数	更改文件号	签字	日期	首节轴承座端透盖	NE200-02-11-3
						HT200
设计		标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通	批准			27	1:2.5
审核	秦海波			共 张	第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
工艺	刘飞	日期				