


**技术要求**

1. 调质处理后硬度为 HRC26~30
2. 未注倒角为 2X45°。
3. 未注圆角为 R3。
4.  $\phi 100$ 外圆高频淬火硬度为 HRC45~50, 深 1.8~2.6mm。
5. 使用206轴承

					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			滚轮		SCD500-04-03-3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		45#	
设计			标准化					1:1		 <b>德欧环保</b> DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准								
审核		秦海波									
工艺		刘飞	日期		共 张			第 张			