



其余 $\nabla 12.5$

- 技术要求**
1. 零件加工后必须平整。
 2. 锐角倒钝，并去除毛刺。

					外挡板			ZL12-01
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 $\delta=10$ 钢板
设计			标准化				1:2.5	德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张		