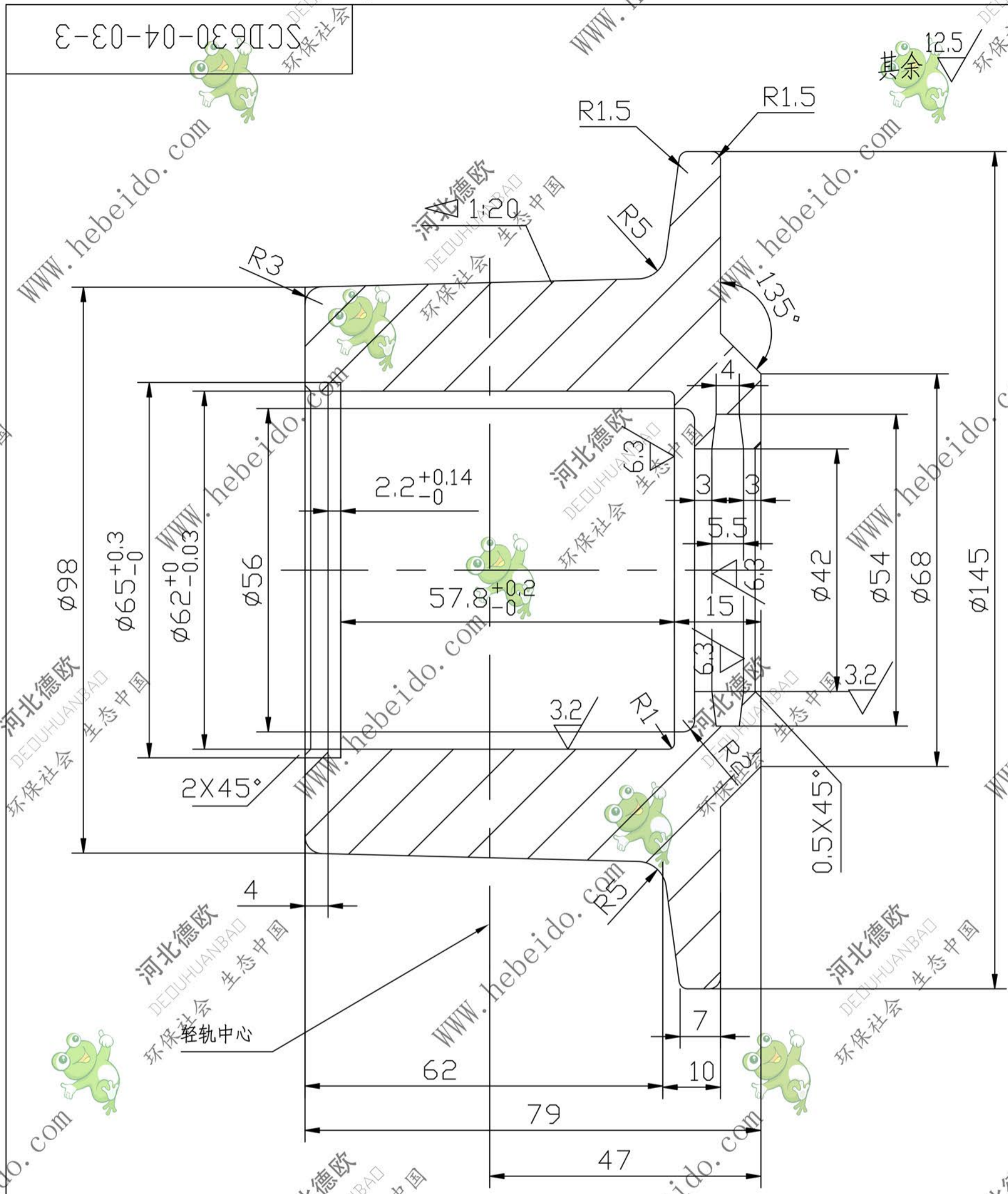


SCD630-04-03-3



- 技术要求
1. 调质处理后硬度为 HRC26~30。
 2. 去毛刺修棱；
 3. 踏面高频淬火硬度为 HRC45~50，深 1.8~2.6mm。

					SCD630-04-03-3		
					45#		
					德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			3.5	1:1
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张	

河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国
滚轮