



- 技术要求
- 1、正火处理。
 - 2、非加工表面缺陷不超过所在面积6%，深度不超过厚的 $\frac{1}{3}$ 时可以补焊。
 - 3、在250X250mm范围内，缩孔尺寸为，深3mm五处，或夹砂尺寸为，深2mm一处时，可以不补焊。
 - 4、400H7孔在机加工过程中若发现不超过技术要求2规定的缺陷时，应留出加工余量进行补焊，补焊后必须进行退火处理。

				ZG270-500			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通	审核		数量	重量	比例	
制图	秦海波				180.3	1:4	
工艺	刘飞	检查		共	张	第	
							Y3035.1-12