



- 技术要求
- 1、各件在焊接前应清理干净，焊后不得有飞溅、毛刺等缺陷。
 - 2、零件2、3应在专用模具上冲压成形，所有螺栓孔的加工和制件的装配均在专用工具上进行。
 - 3、零件1 垂直度公差B，垂直度公差0.8mm。
 - 4、为了加工精度，零件加工完后应在适当部位点焊支撑，待现场安装时拆除。

序号	代号	名称	数量	材料	规格	备注																								
3		镀锌	2	Q235-A	0.72 1.44																									
2		槽 1=6	14.6	Q235-A	14.60 14.60																									
1		槽 1=5	6.4	Q235-A	12.80																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">材料</th> <th colspan="2">规格</th> <th colspan="2">数量</th> <th colspan="2">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>槽 1=6</td> <td>Q235-A</td> <td>14.60</td> <td>14.60</td> <td>14.60</td> <td>14.60</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>槽 1=5</td> <td>Q235-A</td> <td>12.80</td> <td>12.80</td> <td>12.80</td> <td>12.80</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							材料		规格		数量		备注		槽 1=6	Q235-A	14.60	14.60	14.60	14.60			槽 1=5	Q235-A	12.80	12.80	12.80	12.80		
材料		规格		数量		备注																								
槽 1=6	Q235-A	14.60	14.60	14.60	14.60																									
槽 1=5	Q235-A	12.80	12.80	12.80	12.80																									
<p>焊接件</p> <p>德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国</p>																														
<p>箱子(1)</p>																														
<p>SCD800.2-1</p>																														