



技术要求

1 螺旋拉紧装置调好后, 应使牵引构件有均匀的正常运行所必须的张紧力。为了使在运行中有足够的拉紧行程, 余下的拉紧行程不少于全行程的50%。

B7	GB93-87	弹簧垫圈2	8	65Mn	0.0016	0.013
B6	GB11-88	螺母M12x45	8	4.8	0.0014	0.011
B5	GB5780-86	螺母M6x16	4	4.8	0.027	0.11
B4	GB93-87	弹簧垫圈5	4	65Mn	0.0014	0.006
B3	GB810-88	小圆螺母M60X2	1	45		0.17
B2	GB41-86	螺母M12	9	5.0	0.025	0.23
B1	GB6563-86	螺钉M12x50	1	45		0.050

12	HL31.5-5	挡圈	2	Q235-A	0.12	0.24	借用
11	HL31.5.2	法兰轴承I	1	装配件		10.14	借用
10	TB315.1.05-7	拉紧螺钉	2	45			
9	TB315.1.05-6	挡圈	1	Q235-A			
8	TB315.1.05-5	从动链轮II	1	ZG45			
7	TB315.1.05-4	轴套	1	ZHS180-3-3			
6	TB315.1.05-3	轴	1	45			
5	TB315.1.05-2	键	2	45			
4	TB315.1.05-1	链轮	1	ZG45			
3	HL31.5-7	螺母	2	Q235-A	1.05	2.10	借用
2	HL31.5-3	支板	2	焊接件	14.29	28.58	借用
1	HL31.5.1	法兰轴承	1	装配件		10.00	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

设计				李连通				标准			
制图				李连通				审定			
审核				秦海波				批准			
工艺				刘飞				日期			
共				张				张			

装配件

拉紧链轮组

ΦB315.1.05

重量 比例

0.00 1:4