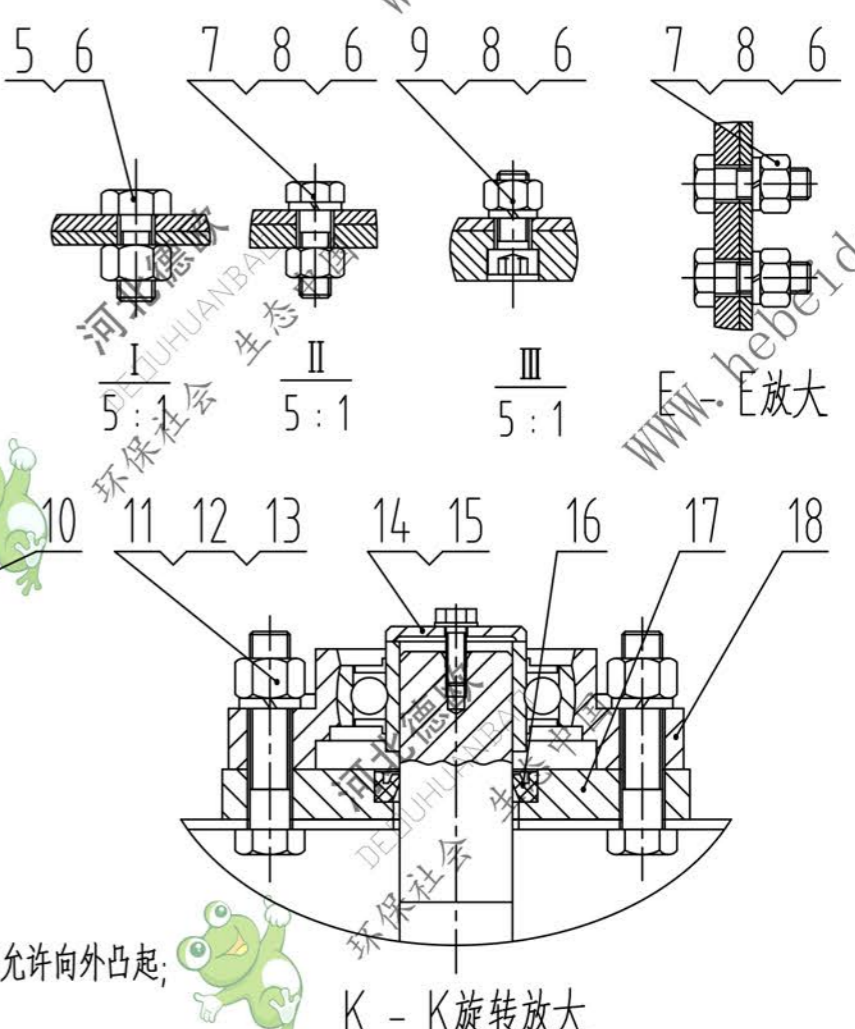
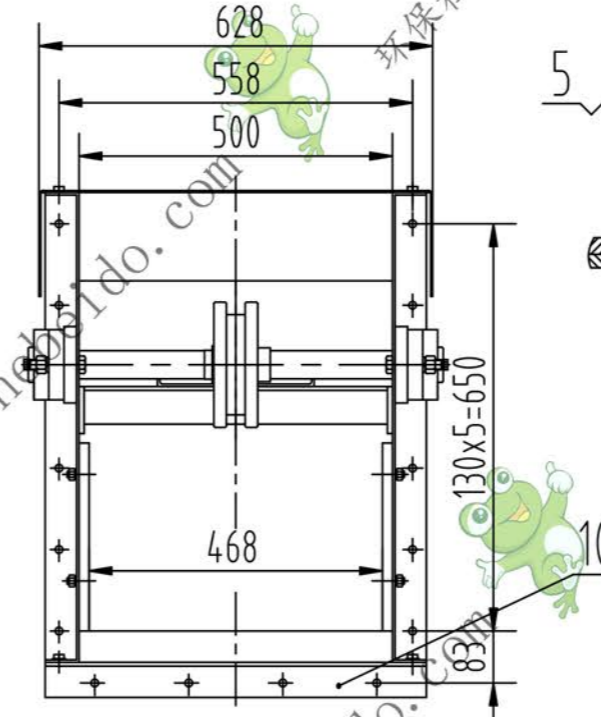
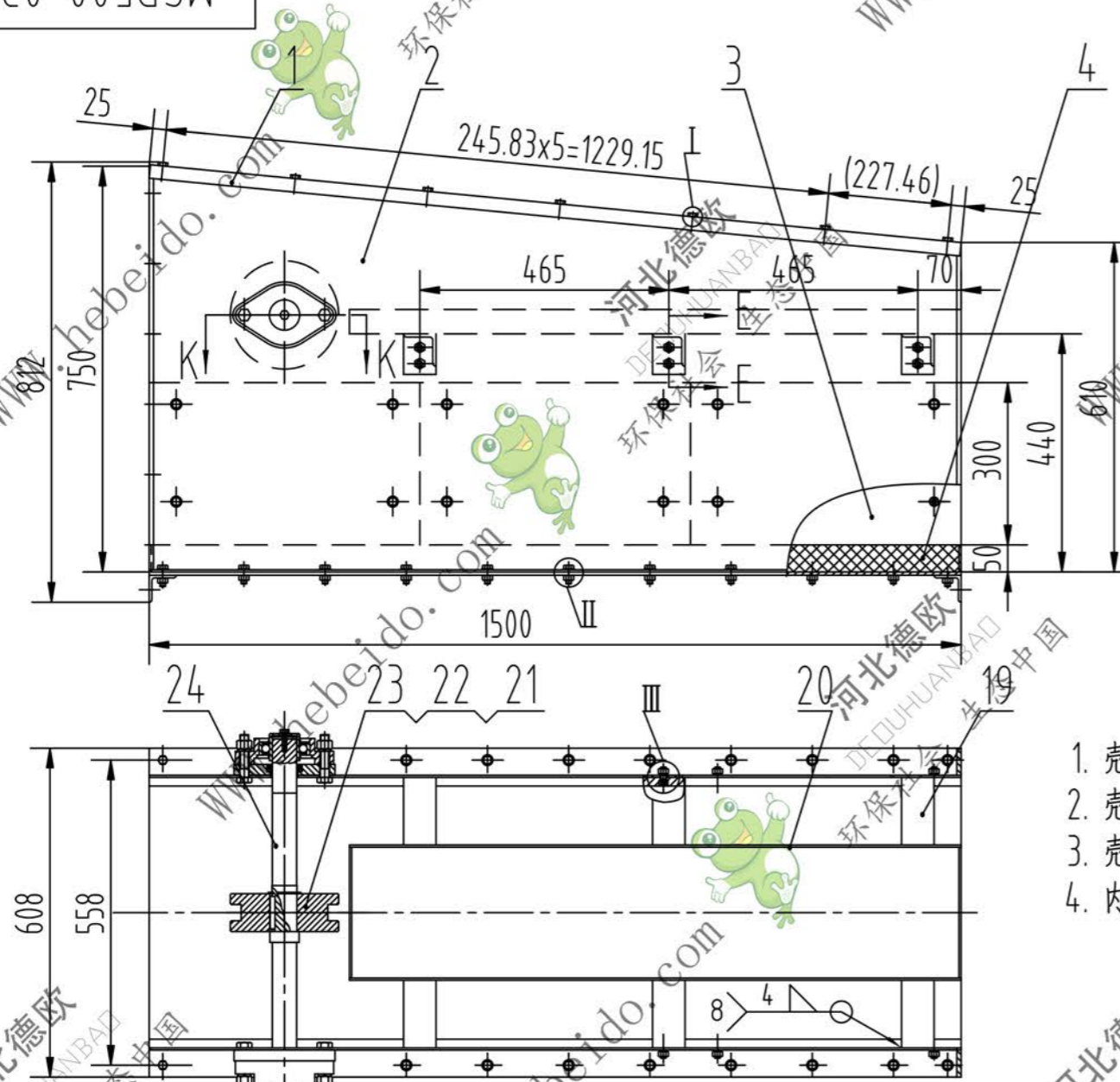


MSR500-03-00



技术要求

1. 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
2. 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
3. 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起;
4. 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层;

24	MSR500-02-09	托轮轴	1	45	8.27	8.27
23	GB894.1-86	挡圈 48	1	65Mn		
22	MSR500-02-11	平键 14x9x63	1	45	0.06	0.06
21	MSR500-02-10	托轮	1	HT250	20	20
20	MSR500-03-06	托盘	1	Q235	10.6	10.6
19	MSR500-03-05	支撑	3	焊接件	2.38	7.14
18	GB7810-87	带座轴承 FL209	2		1.65	3.3
17	MSR500-02-07	带座轴承密封板	2	HT200	1.6	3.2
16	HG4-692-87	油封 PD45x65x12	2			
15	GB5781-86	螺栓 M10x25	2		0.018	0.036
14	MSR500-02-08	托轮轴压盖	2	45	0.1	0.2
13	GB93-87	弹垫 16	4			
12	GB6170-86	螺母 M16	4		0.034	0.136
11	GB5781-86	螺栓 M16x50	4		0.09	0.36
10	MSR500-03-04	底板复合件	1	组件	33.14	33.14

9	GB70-86	螺栓 M10x30	24			
8	GB93-87	弹垫 10	58	65Mn		
7	GB5781-86	螺栓 M10x30	34			
6	GB6170-86	螺母 M10	72			
5	GB5781-86	螺栓 M10x25	14			
4		铸石垫板	6	铸石		
3	MSR500-03-03	侧面衬板	6	白口铸铁	15.5	93
2	MSR500-03-02	侧板复合件	2	组件	40.6	81.2
1	MSR500-03-01	上盖	1	Q235 3mm钢板	23.6	23.6

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
过渡节							
MSR500-03-00							
装配图							
设计	李连通	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	秦海波	批准				285	1:12
工艺	刘飞	日期			共张	第张	

