



技术要求

1. 链轮装配后,在键上配打一沉孔,然后用方头圆柱端紧定螺钉击落母锁紧;
2. "锯断法兰"事先把扁钢法兰沿密封板两边锯成三段,上下两段与侧板焊接,中间段待主轴承装配后与密封板焊接;
3. 装配后,链轮、托轮及中心线应和机壳对中,其轴向偏移值和径向倾斜值不得大于2mm,链轮与托轮应运转灵活;
4. 装配后,在传动链轮上标出设计要求的转向;
5. 轴承座应充满黄油;
6. 外露非运动表面涂防锈漆和色漆各一层。

注:本图为(左装)动力视图,(右装)动力视图结构与左装对称;

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
34	GB93-87	弹垫 10	16	65Mn			
33	GB68-86	沉头螺钉 M10x25	16				
32	MSR500-02-13	侧面衬板	4	Q235			借用
31	MSR600-02-04	头部机壳	1	组件	406	406	
30	GB894.1-86	挡圈 48	1	65Mn			
29	MSR500-02-11	平键 14x9x63	1	45	0.06	0.06	
28	MSR500-02-10	托轮	1	ZG45	20	20	借用
27	MSR600-02-03	托轮轴	1	45	9.52	9.52	
26	HG4-692-67	油封 PD45x65x12	2				
25	GB93-87	弹垫 16	4				
24	GB5781-86	螺栓 M16x50	4		0.09	0.36	
23	GB97.1-86	平垫片 10	2				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

22	GB5781-86	螺栓 M10x25	2		0.018	0.036	
21	GB5781-86	螺栓 M12x25	1		0.025	0.025	
20	NE100-02-13	双孔轴端挡圈	1	45	1.38	1.38	
19	MSR500-02-08	托轮轴压盖	2	45	0.1	0.2	借用
18	MSR500-02-07	带座轴承密封板	2	HT200	1.6	3.2	借用
17	NE100-02-09	平键 C32x18x150	1	45	0.65	0.65	
16	NE100-02-12	传动大链轮	1	ZG310-570	130	130	
15	MSR500-02-06	轴承座总成(B)	1	组件	106	106	借用
14	MSR600-02-02	主轴	1	45	14.2	14.2	
13	MSR500-02-04	输送链轮	1	ZG310-570	125	125	借用
12	NE100-02-10	平键 36x20x150	1	45	0.82	0.82	
11	GB6170-86	螺母 M16	5		0.034	0.17	
10	GB85-87	紧定螺钉 M16x80	1		0.148	0.148	
9	GB93-87	弹垫 12	14				
8	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
7	GB5781-86	螺栓 M12x30	12		0.03	0.36	
6	MSR500-02-03	轴承座总成(A)	1	组件	108	108	借用
5	GB7810-87	带座轴承 FL209	2		1.65	3.3	
4	GB6170-86	螺母 M10	8		0.01	0.08	
3	GB5781-86	螺栓 M10x20	8		0.014	0.112	
2	MSR600-02-01	观察口盖	1	Q235	9.63	9.63	
1	MSR500-02-01	密封板复合件	2	组件	8.2	16.4	借用

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
22	GB5781-86	螺栓 M10x25	2		0.018	0.036	
21	GB5781-86	螺栓 M12x25	1		0.025	0.025	
20	NE100-02-13	双孔轴端挡圈	1	45	1.38	1.38	
19	MSR500-02-08	托轮轴压盖	2	45	0.1	0.2	借用
18	MSR500-02-07	带座轴承密封板	2	HT200	1.6	3.2	借用
17	NE100-02-09	平键 C32x18x150	1	45	0.65	0.65	
16	NE100-02-12	传动大链轮	1	ZG310-570	130	130	
15	MSR500-02-06	轴承座总成(B)	1	组件	106	106	借用
14	MSR600-02-02	主轴	1	45	14.2	14.2	
13	MSR500-02-04	输送链轮	1	ZG310-570	125	125	借用
12	NE100-02-10	平键 36x20x150	1	45	0.82	0.82	
11	GB6170-86	螺母 M16	5		0.034	0.17	
10	GB85-87	紧定螺钉 M16x80	1		0.148	0.148	
9	GB93-87	弹垫 12	14				
8	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
7	GB5781-86	螺栓 M12x30	12		0.03	0.36	
6	MSR500-02-03	轴承座总成(A)	1	组件	108	108	借用
5	GB7810-87	带座轴承 FL209	2		1.65	3.3	
4	GB6170-86	螺母 M10	8		0.01	0.08	
3	GB5781-86	螺栓 M10x20	8		0.014	0.112	
2	MSR600-02-01	观察口盖	1	Q235	9.63	9.63	
1	MSR500-02-01	密封板复合件	2	组件	8.2	16.4	借用

头部装配
链轮孔 ϕ 146

MSR600-02-00

装配图

阶段标记 重量 比例
1084 1:8

共张 第张

审核 秦海波 批准
工艺 刘飞 日期

德欧环保
DEOHUABAD
环保社会 生态中国