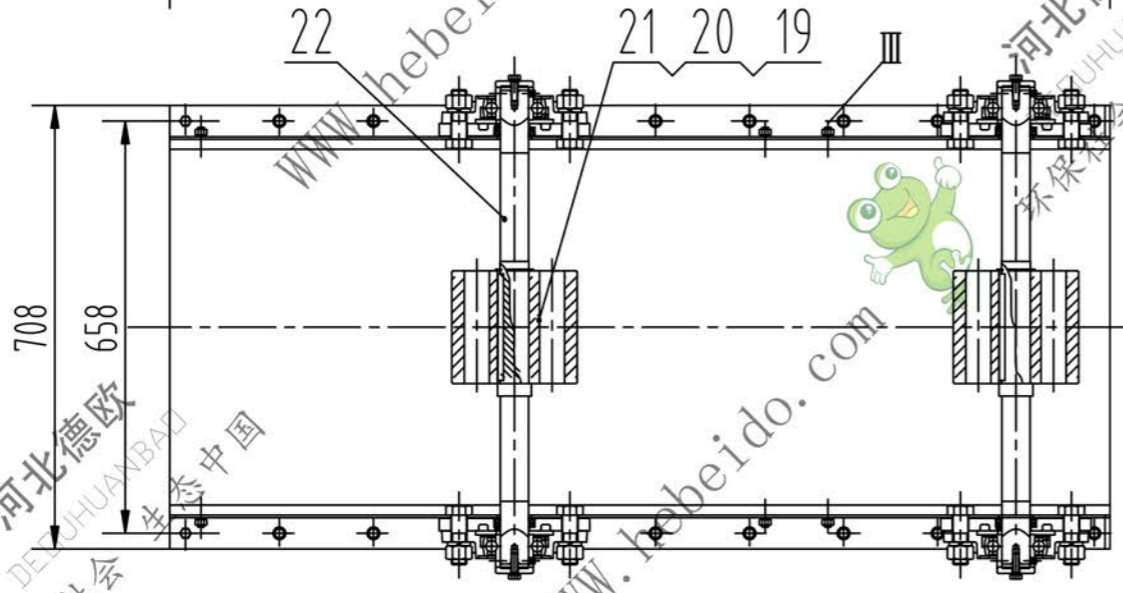
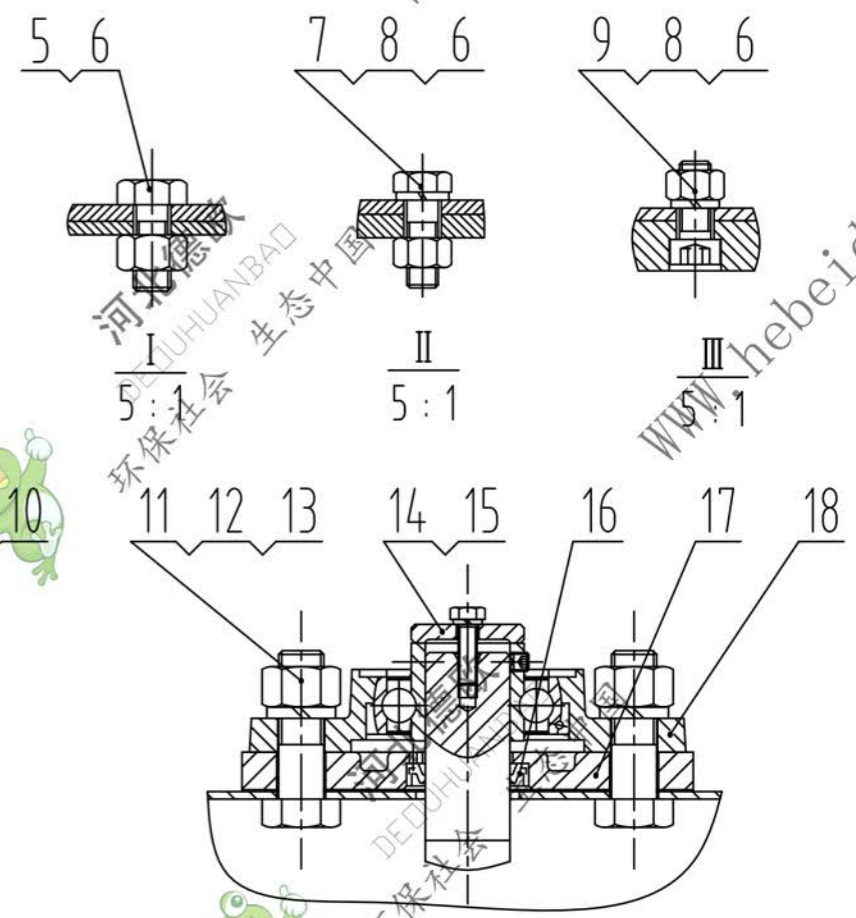
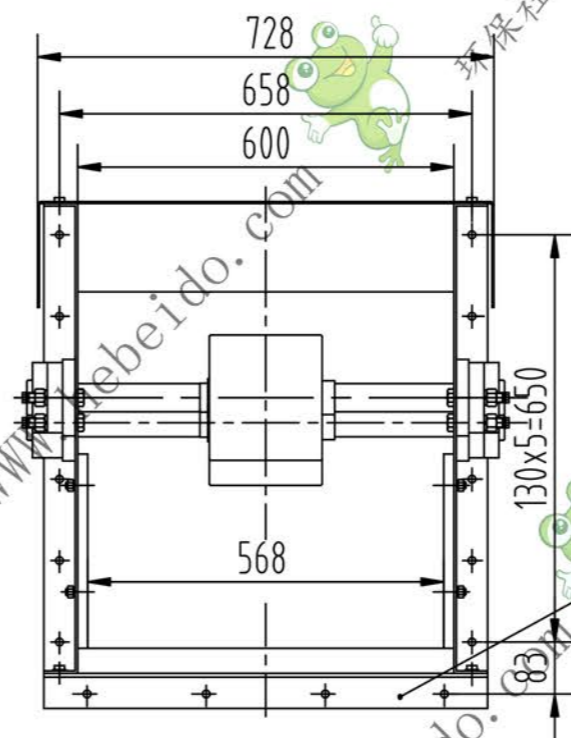
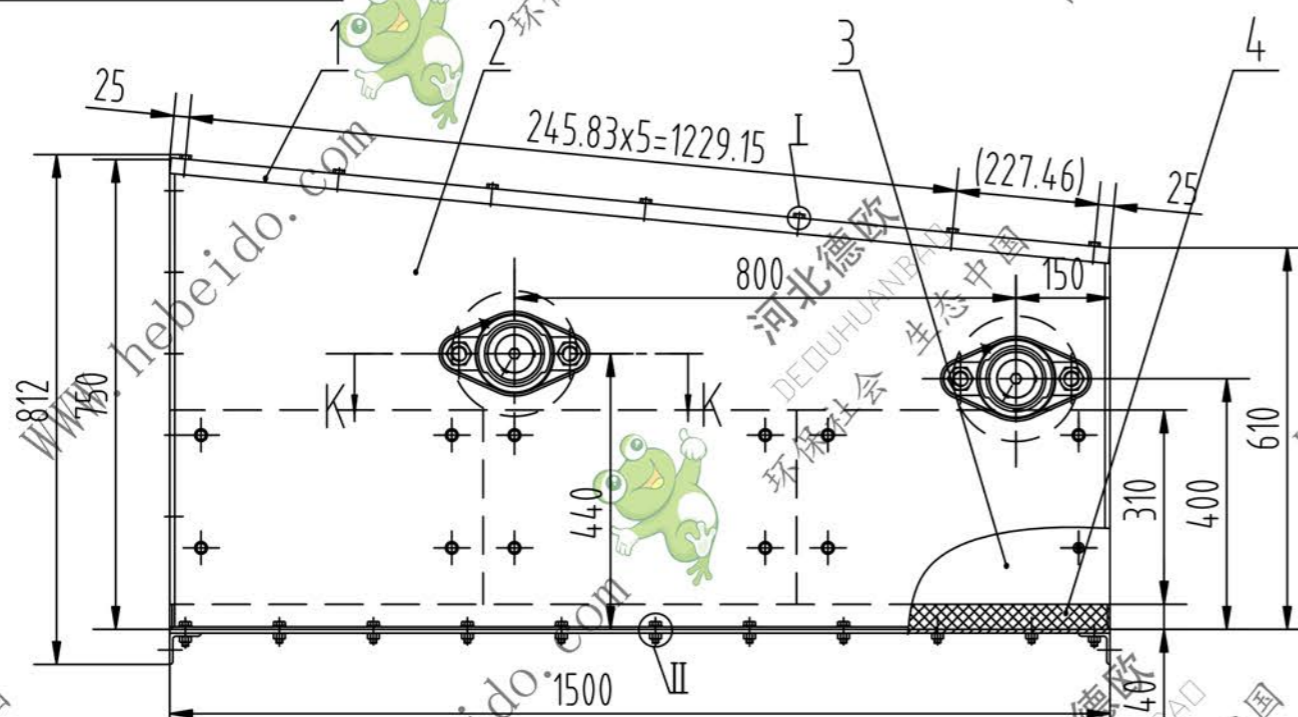


MSR600-03-00



技术要求

1. 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
2. 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
3. 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起;
4. 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层;

K - K旋转放大

9	GB70-86	螺 栓 M10x30	24					
8	GB93-87	弹 垫 10	58	65Mn				
7	GB5781-86	螺 栓 M10x30	34					
6	GB6170-86	螺 母 M10	72					
5	GB5781-86	螺 栓 M10x25	14					
4		铸石垫板 $\delta=30$	6	铸石				
3	MSR500-03-03	侧面衬板	6	白口铸铁	15.5	93		
2	MSR500-03-02	侧板复合件	2	组件	40.6	81.2		
1	MSR600-03-01	上 盖	1	Q235 3mm钢板	23.6	23.6		

22	MSR600-02-07	托轮轴	2	45	8.27	8.27		
21	GB894.1-86	挡 圈 48	2	65Mn				
20	MSR500-02-11	平 键 14x9x63	2	45	0.06	0.06		
19	MSR500-02-10	托 轮	2	HT250	20	20		
18	GB7810-87	带座轴承 FL309	4		1.65	3.3		
17	MSR500-02-07	带座轴承密封板	4	HT200	1.6	3.2		
16	HG4-692-87	油 封 PD45x70x12	4					
15	GB5781-86	螺 栓 M10x25	4		0.018	0.036		
14	MSR500-02-08	托轮轴压盖	4	45	0.1	0.2		
13	GB93-87	弹 垫 16	8					
12	GB6170-86	螺 母 M16	8		0.034	0.136		
11	GB5781-86	螺 栓 M16x50	8		0.09	0.36		
10	MSR600-03-02	底板复合件	1	组 件	33.14	33.14		

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注
过渡节							
MSR600-03-00							
装配图							
阶段标记			重量	比例			
			285	1:12			
共 张			第 张				

