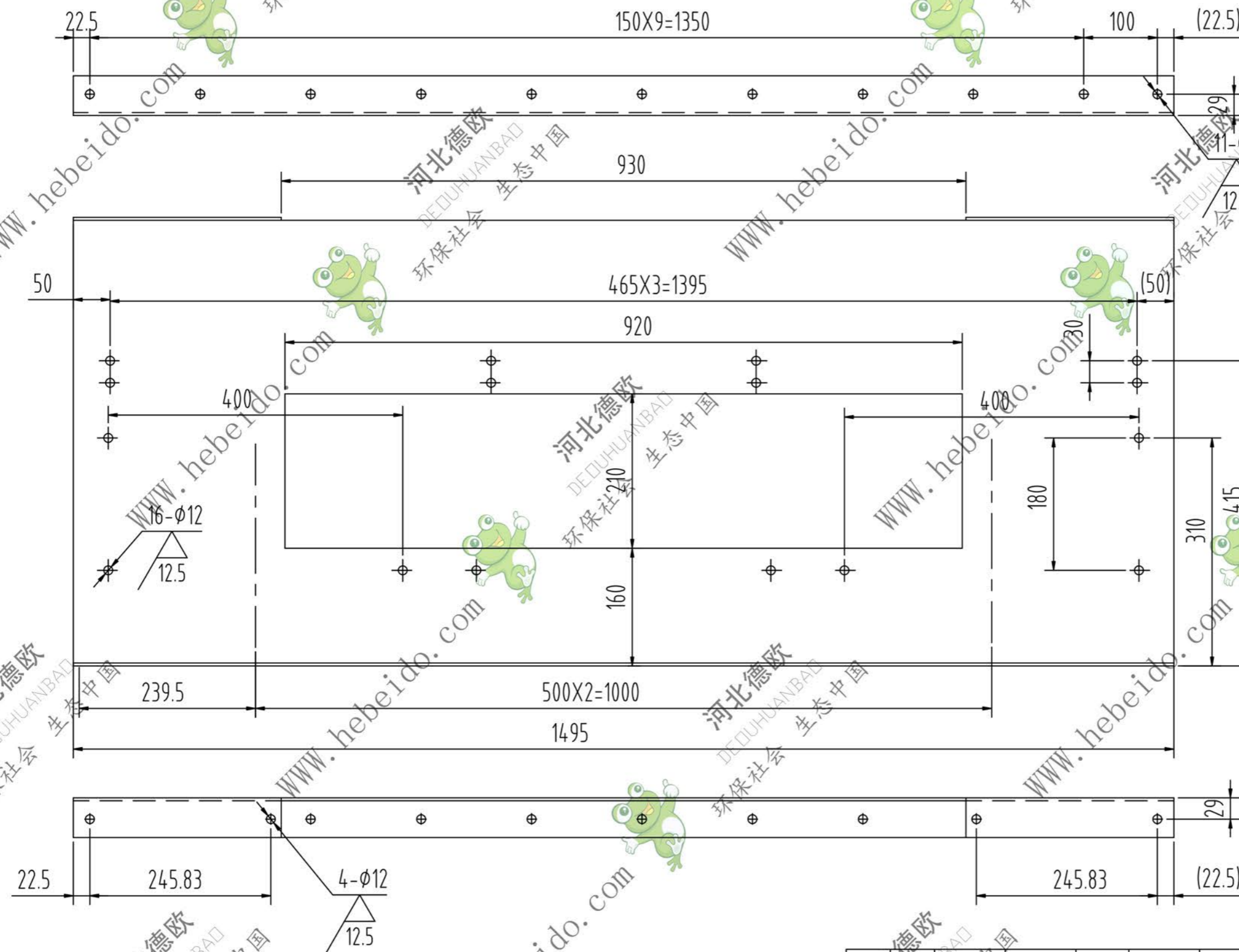


MSR600-04B-03-1

其余  $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

1. 折边在上下两侧孔加工后进行;
2. 折边后,表面应平整;
3. 下料尺寸:1495x705x4;

侧板					MSR600-04B-03-1		
Q235 4mm钢板					Q235 4mm钢板		
设计	李连通	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	秦海波	批准				25.5	1:6
工艺	刘飞	日期			共张	第张	

