



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-87	垫圈 16	4	65Mn	0.0075	0.03	
18	GB5781-86	螺栓 M16×45	4	8.8	0.09	0.36	
17	NBH450H-07-0205	尾轴端压盖	2	Q235-A	1.6	3.2	
16	GB288/T-93	轴承 22226CK	2	成品	11.2	22.4	代替153526
15	NBH450H-07-0204	尾轴承座	2	QT45-10	50	100	
14	GB9877-1-87	骨架油封	2	成品	FB140×170×15		
13	GB1096-87	键 36×200	2	45	1	2	
12	NBH450H-07-0203	尾轴		45	209	209	
11	NBH450H-07-0202	尾牵引链轮	2	ZG310-570	166	332	P125/Z19
10	GB6170-86	螺母 M20	2	8	0.06	0.12	
9	GB86-88	方头紧定螺钉 M20×100	2	Q235-A	0.3	0.6	
8	GB6170-86	螺母 M16	8	8	0.034	0.272	
7	GB93-87	垫圈 16	8	65Mn	0.01	0.08	
6	GB5781-86	螺栓 M16×60	8	8.8	0.11	0.88	
5		密封垫片 δ=1	2	橡胶石棉板			配制
4	NBH450H-07-0201	尾闷盖	2	HT200	8.6	17.2	
3	GB1152-89	油杯 M10×1	2	成品	0.15	0.30	
2	GB93-87	垫圈 12	12	65Mn	0.004	0.048	
1	GB5781-86	螺栓 M12×35	12	8.8	0.04	0.48	

通用技术条件				NBH450H-07-02	
JB / ZQ4000					
尾轴装配				图样标记	重量
					688.74
				共 张	第 张
材料: 组件				件数: 1	

设计	李连通	标准化	
制图	秦海波	审定	
审核	刘飞	批准	
工艺		日期	

