



技术要求

1. 应用模具保证两端面法兰平行, 并与壳体中心线垂直。
2. 涂防锈漆一层, 外表面加涂色漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		角钢 L50 ² × 5	4	Q235-A	3.7	14.8	L=990 (1490)
4		焊接管 Ø102 × 3.5	2	Q235-A	9.5	19	
3	NBH450H-01-0102	面板 δ=4	2	Q235-A	51	102	
2	NBH450H-05-0101	侧板 δ=4	2	Q235-A	41.9	98.2	
1	NBH450H-03-01	法兰 δ=14	2	Q235-A	42.8	85.6	借用

通用技术条件				NBH450H-05-01		
JB / ZQ4000				图样标记	重量	比例
设计		标准化			310	1:20
制图	李连通	审定		共	张	第
审核	秦海波	批准		张	第	张
工艺	刘飞	日期		材料: 组件	件数: 1	

