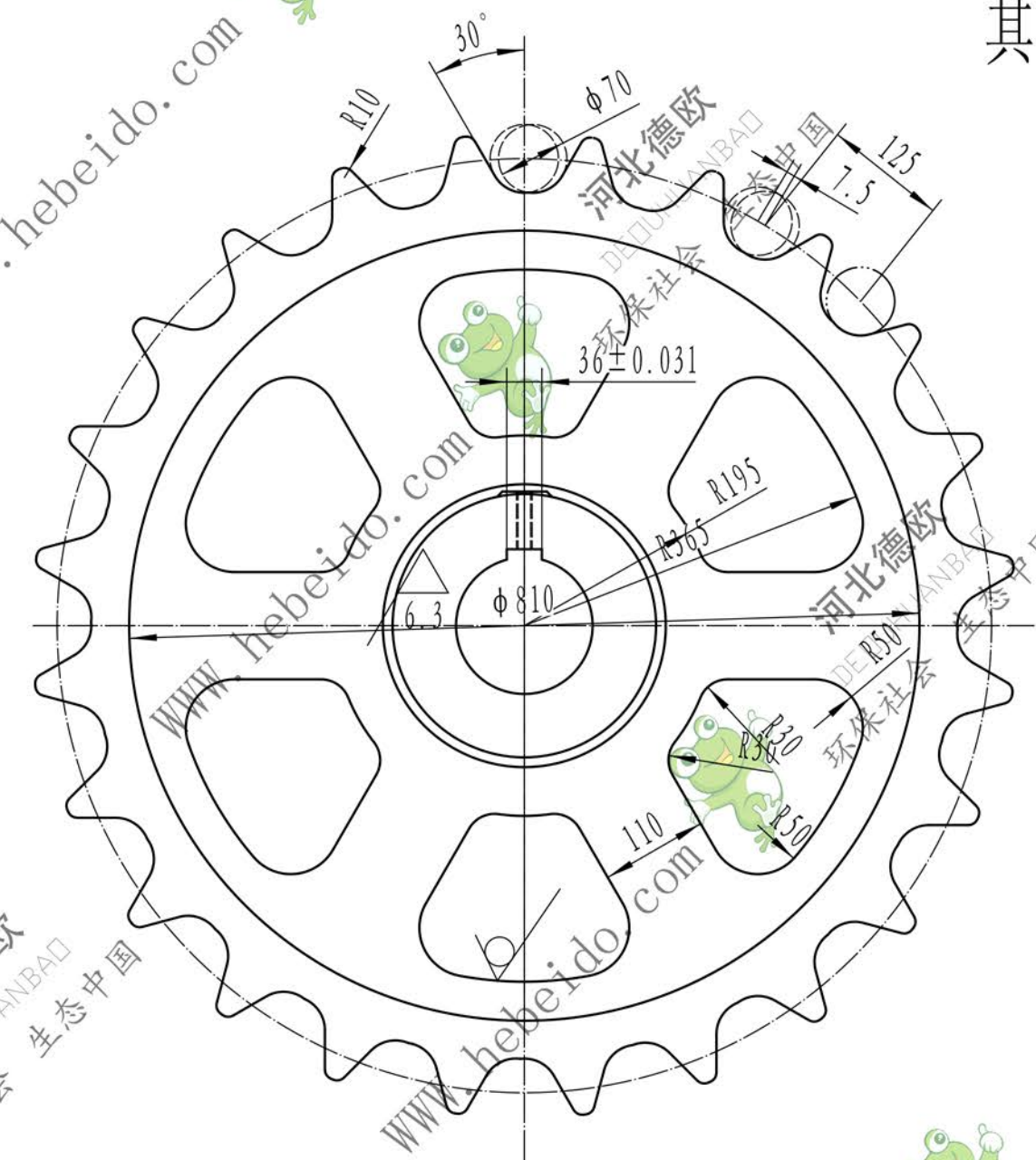
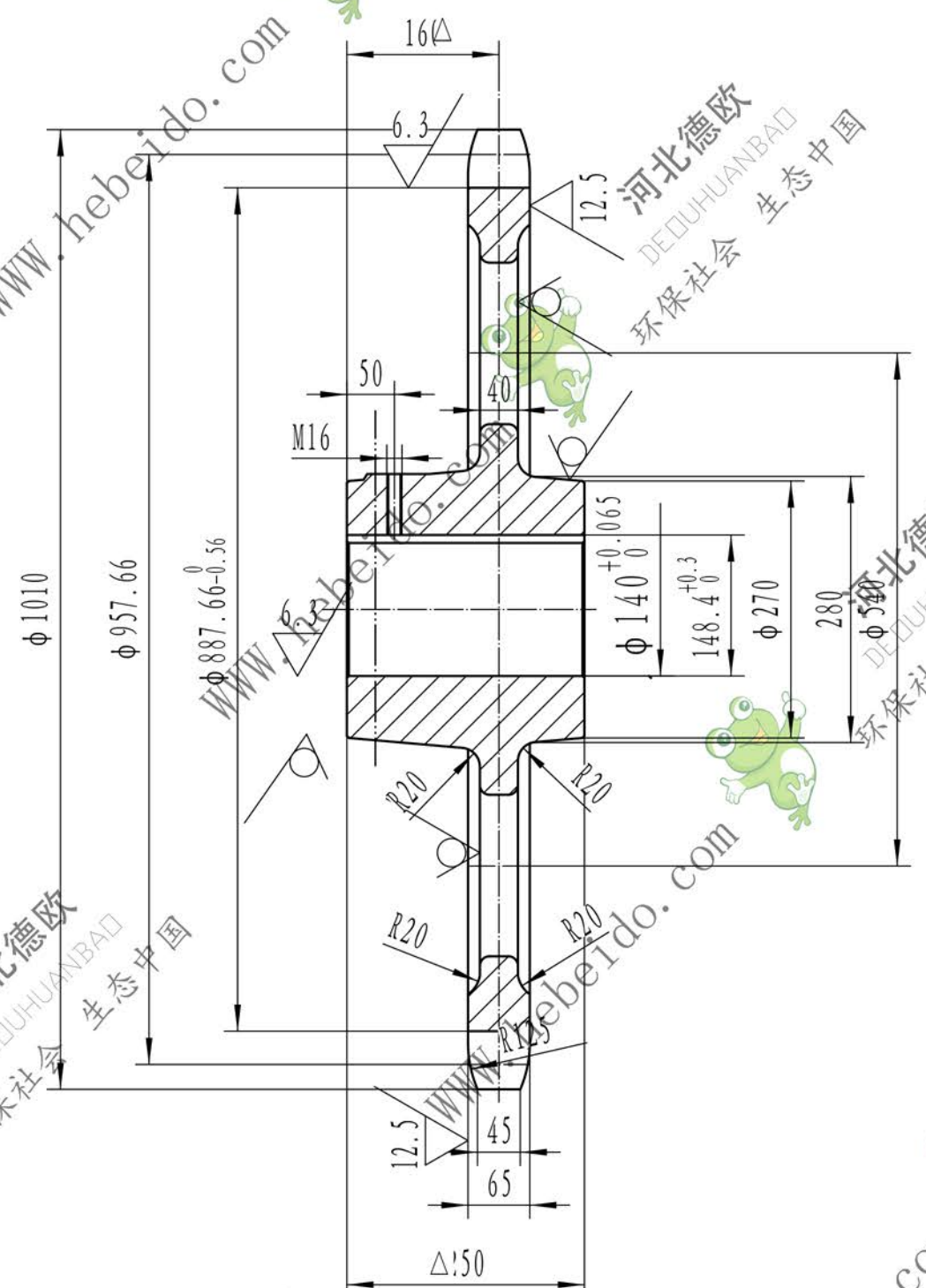


其余 $\frac{25}{\sphericalangle}$



技术要求

1. 未注铸造圆角 R10-15;未注倒角为2x45°;拔模斜度 1:20;
2. 铸件应彻底清砂, 浇冒口应清除平整, 铸件不得有砂眼, 气孔, 疏松, 裂纹等;
3. 铸件需人工时效;
4. 调质处理 HB229~269 ;
5. 齿面淬火 HRC48~55, 深度不小于 2mm;
6. 不加工表面涂底漆。

改图: 250改为220, 160改为130

NSF 700 (W)

				ZG310-570			德欧环保 DEUHUANBAO 环保社会 生态中国	
							下链轮	
							LLW125-70-24A	
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计		李连通					1:7	
绘图		WUCHOU		2005/4				
审核		秦海波						
工艺		刘飞		日期	共张	第张		